sem masolini

cabine elettriche prefabbricate c.a. • www.semmasolini.it

Enel sem masolini PROGETTAZIONE E COSTRUZIONE CABINE ELETTRICHE PREFABBRICATE IN C.A.V. PER INTERNO ED ESTENO OMOLOGATE ENEL QUADRI MT/BT

Sistema Distribuzione Elettrica MT/BT

sem masolini srl

cabine elettriche omologate Enel

Linea DG

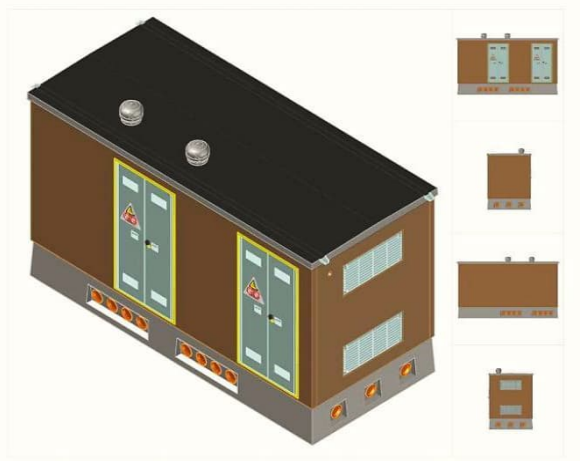
Cabine prefabbricate MT-BT

Catalogo 2021

Ediltevere s.r.l. - Via Senese Aretina, 135 - 52037 Sansepolcro (AR)
Cap. Soc. Euro 180.000 i.v. | REA 37295 | R.I. e P.IVA 00178400511
Società soggetta a direzione e controllo della Compagnia Generale Mobiliare srl
Tel. 0575.720355 | Fax 0575.720138 info@ediltevere.it ediltevere.it
EDILTEVERE CABINE ELETTRICHE PREFABBRICATE
sem masolini TRACI CABINE

sede Via del Presto n.10 - 51100 Pistoia (PT) tel.+39 0573400833 - info@semmasolini.it - www.semmasolini.it

sommario



	pagina
generalità	2
caratteristiche	3
struttura prefabbricata in cemento	4
prescrizioni DG2092 Ed.3-2016	5
descrizioni accessori DG2092 Ed.3-2016 e schema cabina standard	6
particolari vasca VAS e collegamenti MT-BT	7
provvedimenti CEI 11-1	10
estratto da catalogo fotografico	11
scelta delle soluzioni	13
cabina DG 2061 Ed.8-2016 per allacciamento Utenti in BT	14
gamma BM-DG2 e Cemenbox per allacciamento Utenti in MT	
soluzione BM873-3 +V 1MT DG2	15-16
soluzione BM975-3 +V 1T DG2	17-18
soluzione BM1120-4 +V 1T DG2	19-20
soluzione BM1270-5 +V 2T DG2	21-22
soluzione BM1270-4 +V 1T DG2	23-24
soluzione CEM1	25-26
Accessori "Porta DS919"	27
Accessori "Griglia DS927"	28
Accessori "BOTOLE/COPERTURE VTR"	29
servizi	30

sem masolini
cabine elettriche prefabbricate c.a. • www.semmasolini.it

EDILTEVERE
CABINE ELETTRICHE PREFABBRICATE

Ediltevere s.r.l. - Via Senese Aretina, 135 - 52037 Sansepolcro (AR)
Cap. Soc. Euro 180.000 i.v. | REA 37295 | R.I. e P.IVA 00178400511
Società soggetta a direzione e controllo della Compagnia Generale Mobiliare srl
Tel. 0575.720355 | Fax 0575.720138 info@ediltevere.it ediltevere.it

EDILTEVERE CABINE ELETTRICHE PREFABBRICATE
sem masolini TRACI CABINE

generalità

Sito di produzione Linea BM - Cemenbox - PPV.

Processo di fabbricazione della struttura in cemento armato vibrato.

introduzione

Le competenze elettromeccaniche, edili ed impiantistiche di SEM MASOLINI, hanno permesso di identificare una serie di soluzioni standardizzate relative alle cabine elettriche di trasformazione MT/BT.
Con le serie **BM-DG3 e Cemenbox** è possibile risolvere qualsiasi problematica relativa alla trasformazione MT/BT siano esse pubbliche che private.
Oltre alle soluzioni standard sono infatti possibili realizzazioni personalizzate sia dal punto di vista elettrico che edile.
A tal fine SEM MASOLINI srl ha costituito un apposito settore, dedicato allo studio delle cabine MT/BT, dove confluiscono tutte le competenze necessarie a supportare e soddisfare il cliente nell'identificazione della soluzione più idonea al proprio bisogno.
Con le serie **BM-DG3 e Cemenbox,** SEM MASOLINI vuole proporre una filosofia della cabina di distribuzione secondaria trasformandole, da una somma di prodotti diversi, in un **unico prodotto progettato, costruito, collaudato in regime di qualità totale** e consegnato al cliente con relativa garanzia.

- **Sicurezza delle persone e dei beni**
- **Affidabilità**
- **Costi contenuti**
- **Rapidità di realizzazione e messa in servizio, eventuale riutilizzo completo;**

Possibilità di personalizzazione delle dimensioni della cabina e delle apparecchiature MT/BT;

impiego

La disponibilità di locali per la realizzazione di cabine MT/BT nei centri urbani e in modo particolare nelle zone da tempo urbanizzate è sempre più difficile, le cabine prefabbricate della gamma **BM-DG3 e Cemenbox** aiutano a risolvere questo problema nel modo più economico e affidabile.

Le cabine prefabbricate della gamma **BM-DG3 e Cemenbox** costituiscono l'interfaccia visibile, di facile installazione, sia nelle zone urbane che in quelle rurali tra la rete MT e quella BT e sono particolarmente indicate per:
- industrie;
- produttori/distributori di energia con reti ad anello o radiali;
- utilizzatori privati per ricezione da ente distributore o di distribuzione interna;
- impianti eolici, fotovoltaici, energia alternativa in genere.

norme e prescrizioni

Tutte le soluzioni della gamma **BM-DG3 e Cemenbox** sono state progettate secondo le vigenti normative impiantistiche, di quanto richiesto dal **DM 17 gennaio 2018 e dalla Circolare Applicativa n. 7 del 21 gennaio 2019**.
In particolare la struttura prefabbricata in cemento armato vibrato, oltre ad avere come riferimento le specifiche di unificazione ENEL, risponde anche alle seguenti leggi:
- Legge 5 Novembre 1971 N°1086;
- Legge 2 febbraio 1974 N.64;
- Decreto Ministeriale 17 gennaio 2018 Norme Tecniche per le Costruzioni
- Circolare Applicativa n.7 del 21 gennaio 2019
- Decreto Ministeriale 29 maggio 2008 (esposizione ai campi elettromagnetici)
- Norma CEI EN 62271-202
- Norma CEI 99-4, CEI 62271-202 - Norma CEI 70-1
- Norma CEI 0-16 e Guida per le Connessioni ENEL;

- Le nostre cabine prefabbricate **BM-DG2 e Cemenbox** sono conformi alle norme **CEI 99-4, CEI 62271-202 (ex CEI EN 61330),** che specificano la realizzazione delle sottostazioni prefabbricate ad alta/bassa tensione.
Gli involucri delle soluzioni della gamma BM Cemenbox sono in **classe nominale 10**.

- Tutte le cabine garantiscono:
  - altitudine: 1000 m.; -grado di sismicità: macrozonazione **=4;**
  - periodo di ritorno Tr= 50 anni -grado di protezione standard IP33

- Tutte le apparecchiature elettriche impiegate nelle cabine prefabbricate della gamma **BM-DG3 e Cemenbox** sono conformi alle relative:
  - norme di prodotto;
  - leggi DM 37/08; CEI 64-8;
  - norme antinfortunistiche.

caratteristiche

qualità e affidabilità

- prodotto realizzato e collaudato nell'ambito di un Sistema di Qualità certificato secondo UNI EN ISO 9001-2015;
- possibilità impiego di quadri equipaggiati con apparecchiature d'isolamento e d'interruzione in SF6 realizzati e collaudati nell'ambito di un Sistema di Qualità certificato secondo UNI EN ISO 9001-2015;
- possibilità impiego di trasformatori MT-BT con isolamento in resina o in olio minerale di tipo ermetico a riempimento integrale;
- trattamenti con intonaci plastici ed impermeabilizzanti che rendono la struttura in cemento resistente alle infiltrazioni d'acqua e agli ambienti aggressivi.

sicurezza

- sicurezza del personale e dei beni in caso d'incendio;
- sicurezza del personale garantita dalla continuità di collegamento dell'armatura che assicura l'equipotenzialità della cabina, proteggendo le apparecchiature interne da sovratensioni atmosferiche, limitando a valori trascurabili gli effetti delle tensioni di passo e di contatto.

chiavi in mano

- semplificazione degli studi, delle formalità e dei lavori di genio civile;
- tempo d'installazione e fornitura ridotto. Messa in opera presso il cliente in un tempo massimo di 4-8 ore;
- scelta diretta da catalogo della soluzione ottimale, oppure personalizzata;
- costo complessivo della realizzazione noto fin dall'inizio.

indipendenza dei locali

- superfici risparmiate su locali con costi più elevati;
- allontanamento di sorgenti rumorose;
- possibilità di recuperare la cabina, a seguito di sviluppi futuri, posizionandola in altro luogo d'impiego, con appunto all'interno tutte le apparecchiature MT/BT.

EDILTEVERE
CABINE ELETTRICHE PREFABBRICATE

struttura prefabbricata in cemento

Tavola colori standard:[1]

beige marrone RAL 1011

giallo sabbia RAL 1013

giallo/verde oliva RAL 1020

grigio argento RAL 7001

grigio alluminio RAL 9006

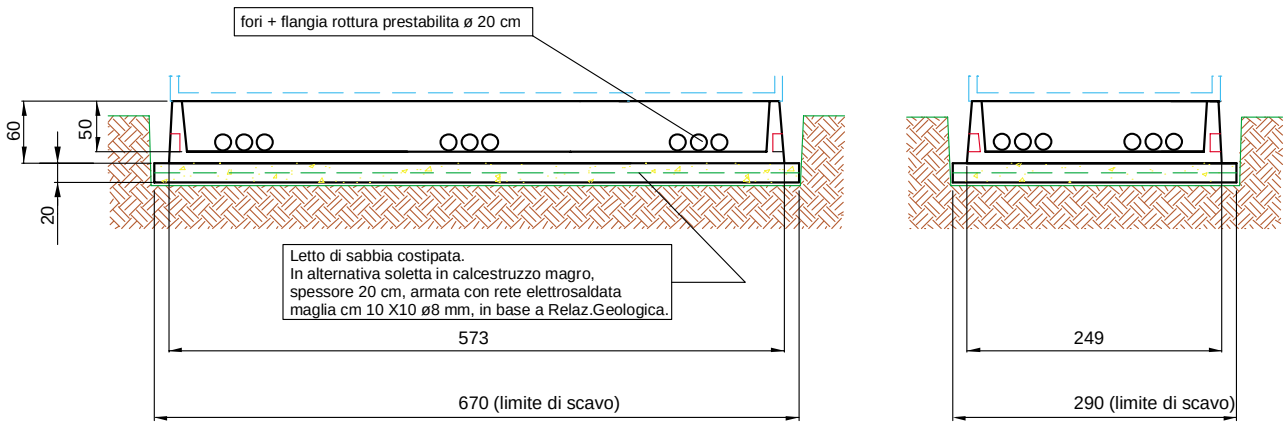
bianco puro RAL 9010

[1] Le tonalità dei colori sopra riportati sono da intendersi puramente indicative.
Per la giusta tonalità dei colori, fare riferimento alle tabelle RAL-F2.
Per colori differenti da quelli riportati a catalogo consultare SEM MASOLINI

Tutte le cabine prefabbricate della gamma **BM-DG3 e Cemenbox** sono realizzate in conglomerato cementizio armato, con classe **C32/40.**
Il calcestruzzo utilizzato è additivato con superfluidificante e con impermeabilizzanti idonei a garantire un'adeguata protezione contro le infiltrazioni d'acqua per capillarità.

- L'ossatura delle cabine è costituita da un'armatura metallica realizzata con doppia rete elettrosaldata e ferro nervato, entrambi in **B450.**
L'armatura metallica, opportunamente collegata all'impianto di terra, realizza una maglia equipotenziale uniformemente distribuita in tutta la cabina.
- I pannelli di copertura delle cabine, con spessore minimo in gronda di 45 mm, sono dimensionati per sopportare sovraccarichi accidentali fino a 400 kg/m^2 e sono impermeabilizzati con una speciale guaina bituminosa, di 4 mm di spessore, applicata a caldo, con strato superiore in scaglie di ardesia.
- I pannelli di pavimentazione, con spessore minimo di 80 mm, sono dimensionati per sostenere, a cabina installata, un carico permanente di 500 kg/m^2 e garantiscono il sostentamento del carico di tutte le apparecchiature montate nelle cabine.
- I pannelli di pavimentazione sono provvisti d'appositi cavedi per il passaggio dei cavi elettrici che arrivano e partono dalle cabine.
- Le apparecchiature elettriche eventualmente installate nelle cabine sono fissate al pavimento mediante appositi inserti filettati.
- Le pareti interne, lisce senza nervature, sono tinteggiate con pitture al quarzo di colore bianco.
- Le pareti esterne, tinteggiate con pitture al quarzo ad effetto bucciato, garantiscono un'ottima resistenza agli agenti atmosferici anche in condizioni estreme.
- Le strutture portanti, dotate di dispositivi di sollevamento, sono dimensionate per consentire lo spostamento dei monoblocchi completi di apparecchiature e dei trasformatori, fino alla potenza di 1000 kVA.
- Tutte le cabine, ad eccezione della soluzione CEM1 che l'ha già incorporata, possono essere posate su fondazioni prefabbricate tipo "vasca" realizzate con gli stessi materiali impiegati per costruire le cabine e con, in versione standard:

□ altezza esterna di 60 cm;
□ altezza interna 50 cm;
□ 30 fori di Ø17-20 a frattura prestabilita per passaggio cavi MT e BT distribuiti sui 4 lati.



Esempio di "vasca" per soluzione DG2061-7.1
Misure espresse in centimetri.

estratto in merito alla specifica ENEL DG2092 Edizione 3 del 15 settembre 2016

■ - La cabina prefabbricata in cemento armato vibrato è realizzata con struttura monolitica autoportante, ovvero a pannelli componibili, in base alle necessità, conforme alle prescrizioni tabella ENEL DG 2092-3; in particolare la struttura ha come riferimento le specifiche ENEL:
■ DG 2061 Edizione 8 del 15 settembre 2016;

–

–

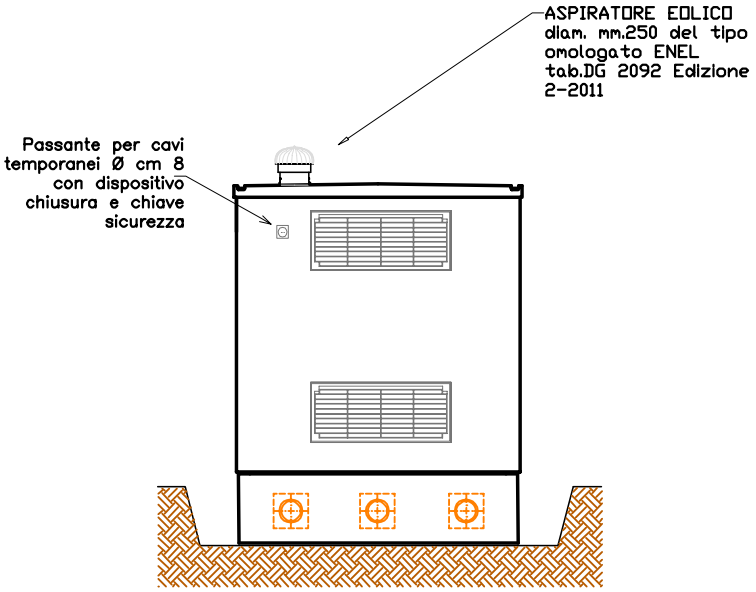
■ Le presenti prescrizioni si applicano alle cabine secondarie MT/BT per la connessione alla rete ENEL in Media Tensione.

-

■ La Norma recita che "Il Costruttore, prima del perfezionamento della connessione, deve produrre e consegnare al referente di Enel Distribuzione la seguente documentazione a corredo della cabina:

LISTA DI CONTROLLO "Allegato A"

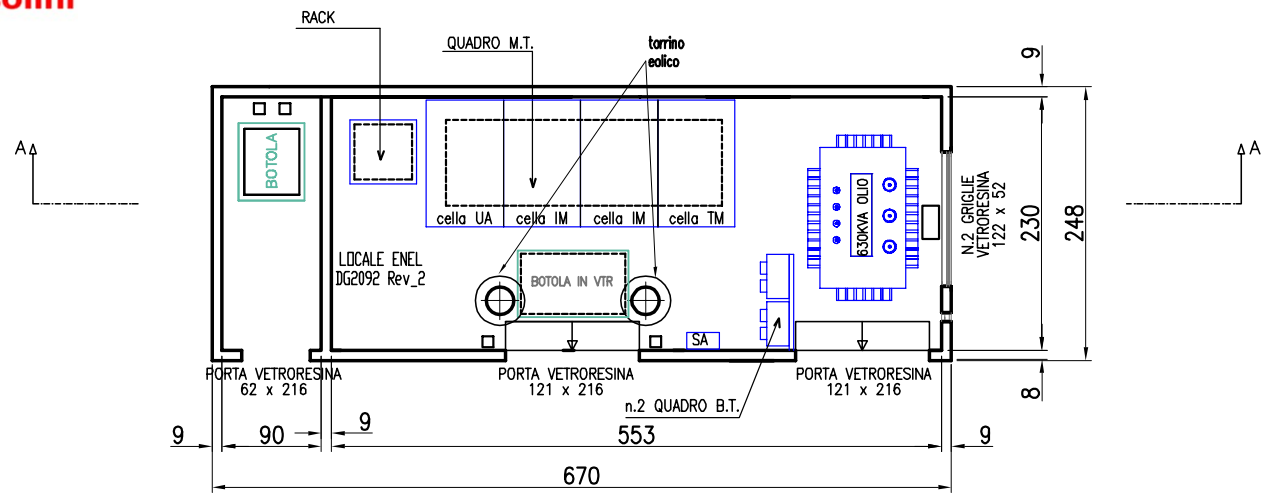
a) disegno architettonico d'insieme della cabina, timbrato e firmato da Enel Distribuzione;
b) relazione tecnica del fabbricato, timbrata e firmata da tecnico abilitato;
c) l'attestato di qualificazione del sistema organizzativo dello stabilimento e del processo produttivo, rilasciato dal Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici – Servizio Centrale per la produzione in serie dichiarata dei manufatti prefabbricati in c.a. in base al D.M. 17.01.2018 ;
d) dichiarazione rilasciata dal fornitore della rispondenza del locale cabina e degli impianti alle Norme CEI EN 62271-202, CEI 0-16, CEI 11-35 e CEI 11-1, in particolare al par. 7.7.1 di quest'ultima (perdita di liquido isolante e protezione dell'acqua del sottosuolo);
e) dichiarazione del fornitore che attesti l'idoneità dello schema di esecuzione dell'impianto della rete di terra esterna, secondo le Norme vigenti, ove questo venga realizzato dallo stesso;
f) collaudo interno secondo le prescrizioni DG 2092-3 capitolo 6;
g) certificato del sistema qualità, in conformità alla UNI EN ISO 9001:2015 per le attività di "Progettazione e produzione di cabine prefabbricate in c.a.v." (Settore EA 16), rilasciata da un Organismo accreditato da parte di un Organismo di Accreditamento che partecipa ad accordi di mutuo riconoscimento (MLA) dell'EA, in conformità ai requisiti della Norma UNI CEI EN 45012 (Certificato di Sistema Gestione per la Qualità);
h) certificato di prova a tenuta del sistema passacavo;
i) documentazione attestante l'idoneità del locale in merito all'esposizione della popolazione ai campi elettromagnetici, utilizzando le apparecchiature con i layout Enel dimensionate per la max corrente, secondo quanto previsto dalla Legge 22/02/01 n. 36, dal DPCM 8/07/03 e dal DM 29/05/08.



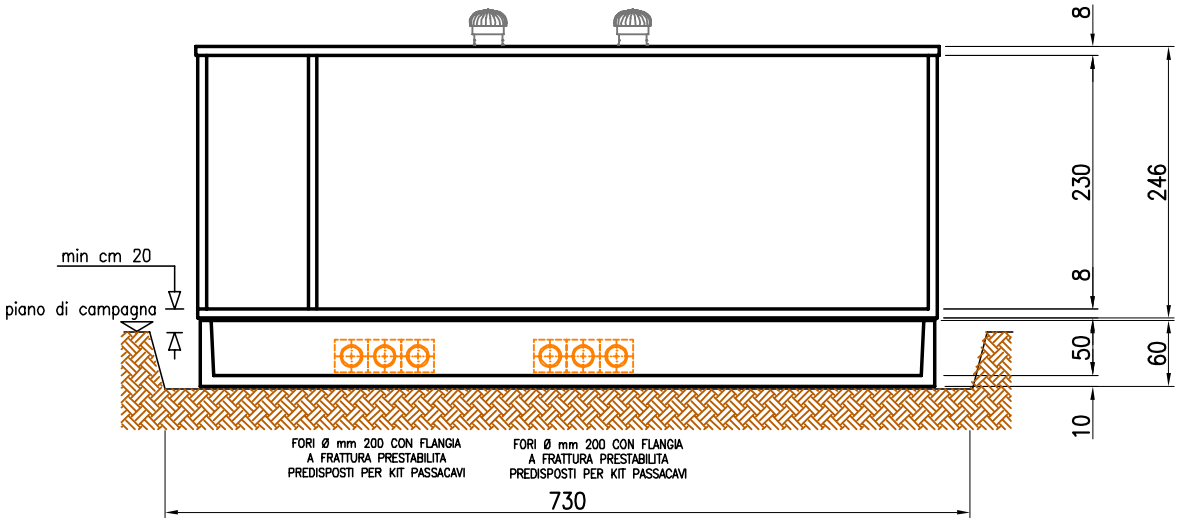
particolari accessori rispondenza DG2092-3

■ Sulla parete lato QBT sarà installato un passante in materiale plastico, annegato nel calcestruzzo in fase di getto, per consentire il passaggio di cavi temporanei BT.
Tale passante ha un diametro interno min. di cm.8, dotato di sistema di chiusura speciale garantisce la tenuta anche in assenza dei cavi stessi.
■ L'apertura per l'accesso alla vasca di fondazione, delle dimensioni di cm.100x60 è completa di BOTOLA di copertura removibile, realizzata in VTR e avente peso inferiore a 25 daN e una capacità portante tale da poter sopportare un carico concentrato in mezzeria di 1500 daN.
.

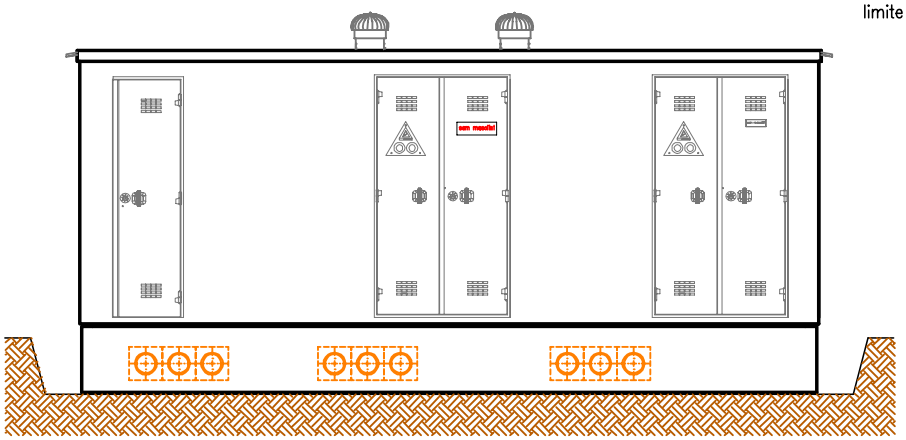
PIANTA CABINA



SEZIONE A–A

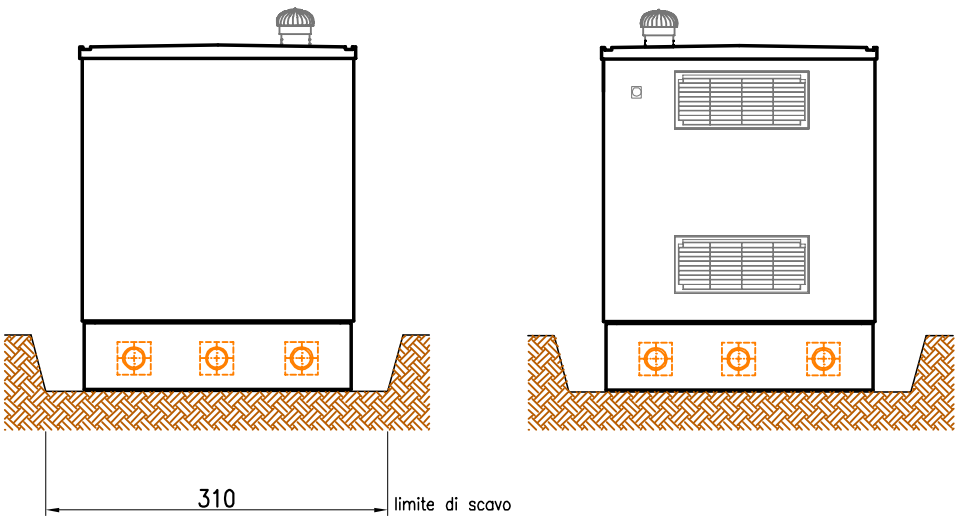


VISTA PRINCIPALE



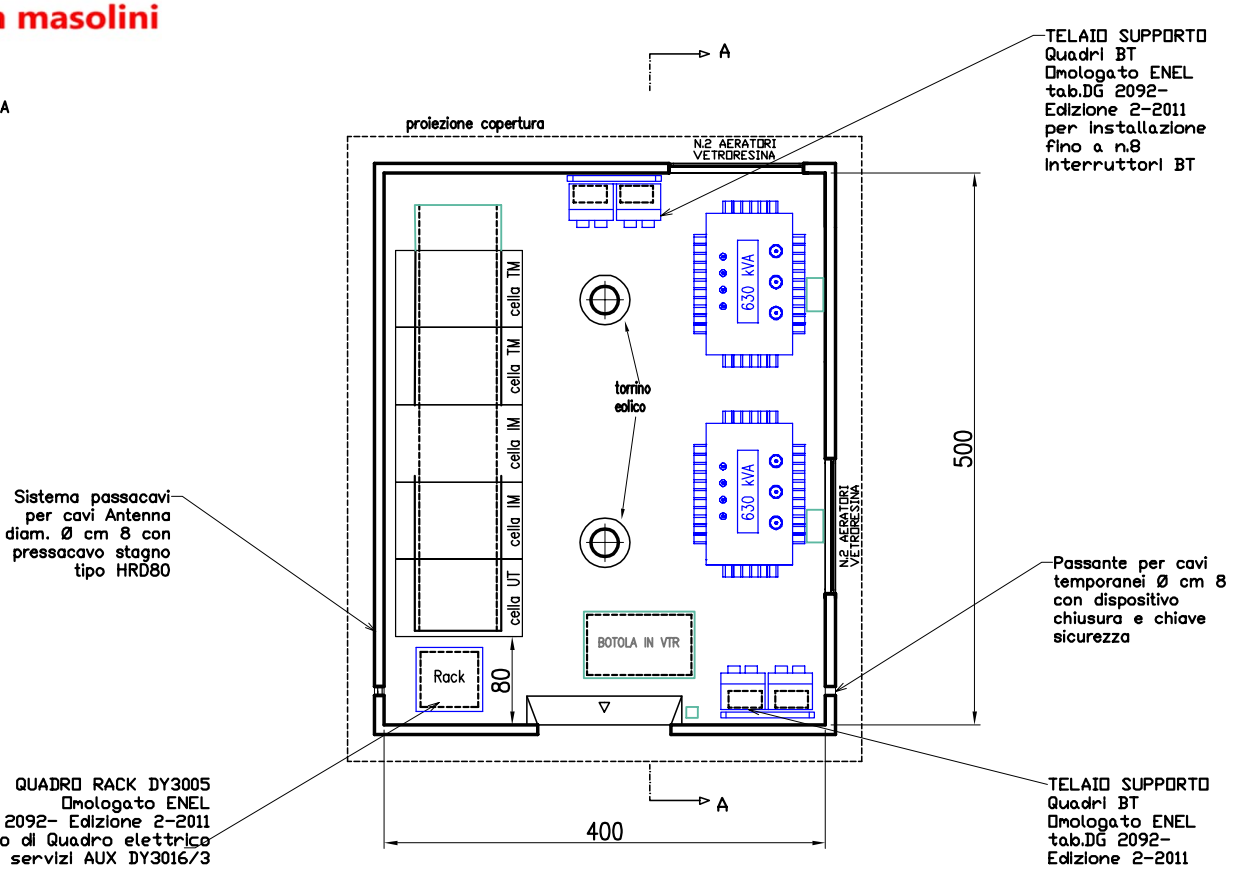
LATO SINISTRO

LATO DESTRO

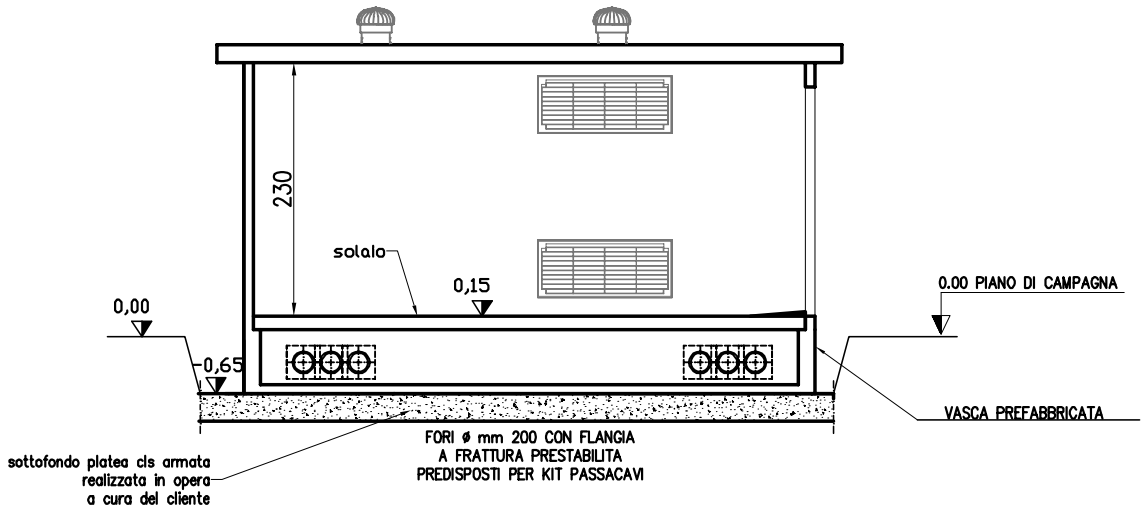


sem masolini

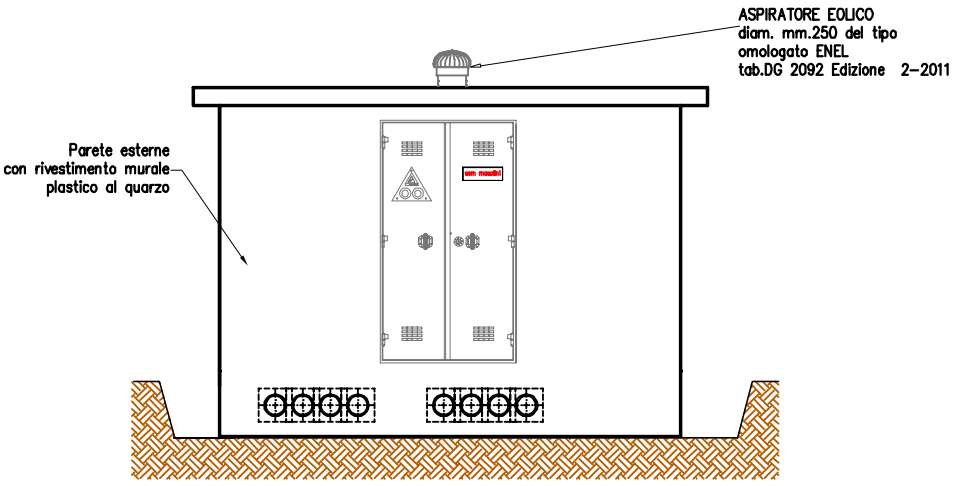
PIANTA CABINA



SEZIONE A – A



VISTA 1

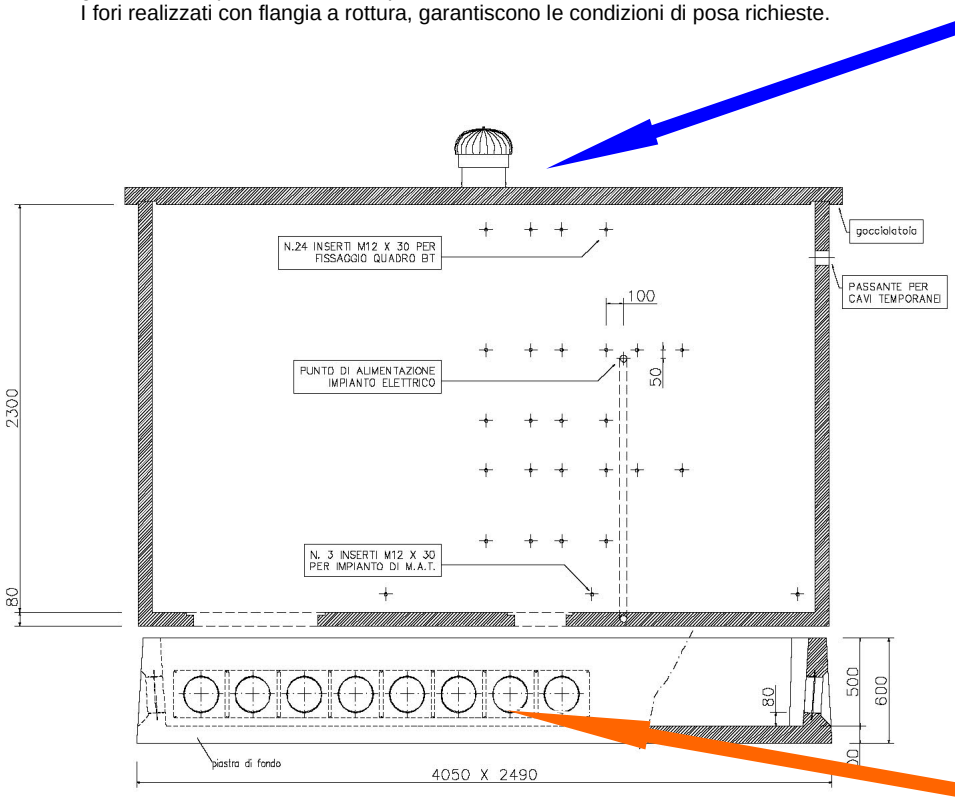


ASPIRATORE EOLICO

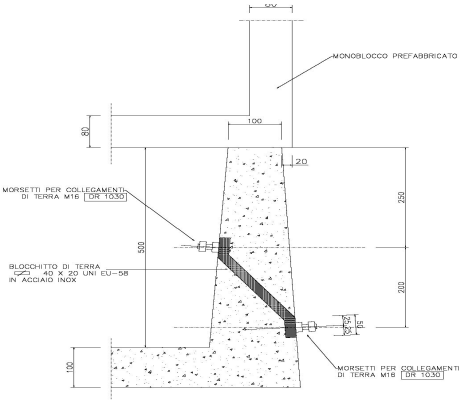
■ Aspiratore eolico in acciaio inox, del tipo con cuscinetto a bagno d'olio, diametro minimo cm.25, dotato di rete antinsetto di protezione removibile, a maglia 1x1 e di un adeguato sistema di bloccaggio antifurto.
Ad installazione avvenuta l'aspiratore garantisce un'adeguata protezione contro l'introduzione di corpi estranei e contro l'acqua.

SISTEMA PASSACAVO

■ la Vasca di fondazione prefabbricata è dotata di fori per il passaggio dei cavi MT/BT, predisposti **per l'alloggiamento del sistema passacavo stagno, omologato e certificato da normative** internazionali. Il sistema è flessibile ed adattabile al diametro dei cavi indicati nelle tab.ENEL, generalmente per n.3 cavi MT e per n.4 cavi BT.
I fori realizzati con flangia a rottura, garantiscono le condizioni di posa richieste.



SEZIONE LONGITUDINALE A – A



PARTICOLARE CONNETTORE INTERNO–ESTERNO RETE DI TERRA

Connettore interno-esterno per rete di terra

■ Il collegamento interno-esterno della rete di terra è realizzato con connettore in acciaio inox, annegato nel calcestruzzo e collegato all'armatura strutturale della cabina elettrica.
Il connettore, sia all'interno che all'esterno, è dotato di boccole filettate a tenuta stagna, per il collegamento della rete di terra, facenti filo con la superficie sia nterna che esterna delle pareti della vasca stessa.
La rete di terra esterna ed interna è poi realizzata in conformità alla tabella di unificazione DG 2061 Ed.8-2016.
.

particolari vasca e collegamenti MT-BT

Terminazioni lato MT.

collegamenti di potenza MT

Nelle cabine BM Cemenbox, per i collegamenti lato MT, vengono impiegati:
- cavi in rame isolati in gomma etilenpropilenica ad alto modulo elastico schermati sotto guaina di PVC tipo **RG7H1R** non propaganti la fiamma;
- terminazioni autorestringenti o termorestringenti di ultima generazione a norma CEI;
- adeguati capocorda in funzione delle sezioni di cavo impiegate.

Collegamenti al trasformatore lato BT.

collegamenti di potenza BT

Nelle cabine BM Cemenbox, per i collegamenti BT vengono impiegati:
- cavi non propaganti l'incendio con ridotte emissioni di gas corrosivi tipo **FG7R 0,6-1 kV** corredati da opportuni capocorda.

Basamento di fondazione prefabbricato del tipo a VASCA

VASCA DI FONDAZIONE prefabbricata in c.a.v. +V

- La cabina sarà posata su fondazione prefabbricata tipo vasca avente altezza esterna di cm.60 (interna di cm.50) e dotata per i locali ENEL di fori diametro mm. 200, con flangia a frattura prestabilita in modo da consentire l'ingresso e l'uscita dei cavi MT/BT nei quattro lati mediante sistema in KIT stagno, rispondente alla tab.ENEL DG2092-3.
- I fori sono posizionati ad una certa distanza dal fondo della Vasca tale da consentire il contenimento dell'olio sversato, fissato in un volume corrispondente di 600 litri.

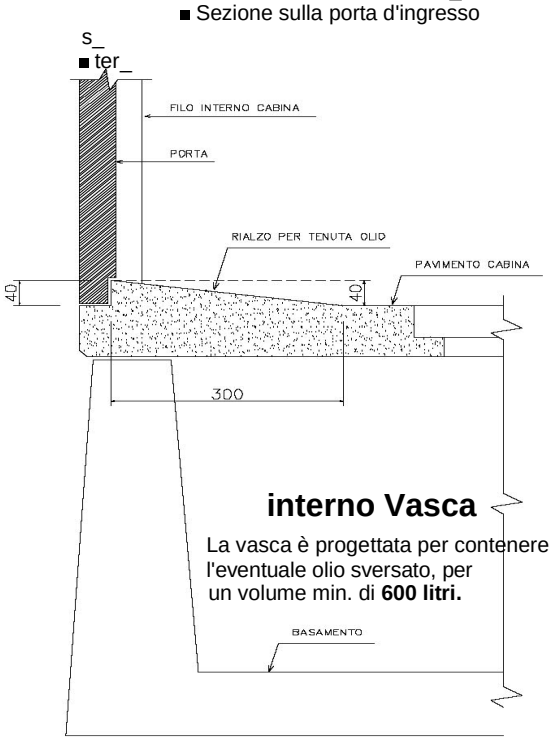
Per i locali privati salvo diversa richiesta, i fori saranno di diametro mm.170 a frattura;
Le caratteristiche costruttive e i materiali della vasca sono identici a quelli impiegati per la costruzione della cabina monoblocco.

provvedimenti per evitare lo spandimento dell'olio

- Come definito nell'art. 300 del D.P.R. 547, i trasformatori in olio minerale con quantità d'olio superiore a 500Kg, quando non sono installati in cabine isolate, devono essere provvisti di pozzetti o vasche o altre opere, atte a impedire il dilagare dell'olio infiammato all'esterno delle cabine o dei recinti.
- Come raccomandato dalla norma CEI 11-1 al pto. 7.7.1.1, le installazioni di macchine o apparecchiature contenenti liquidi isolanti, devono essere provviste di dispositivi atti a evitare lo spandimento dell'olio, tenendo presente che la quantità d'olio è da intendersi quella complessiva contenuta in una o più apparecchiature installate in cabina.

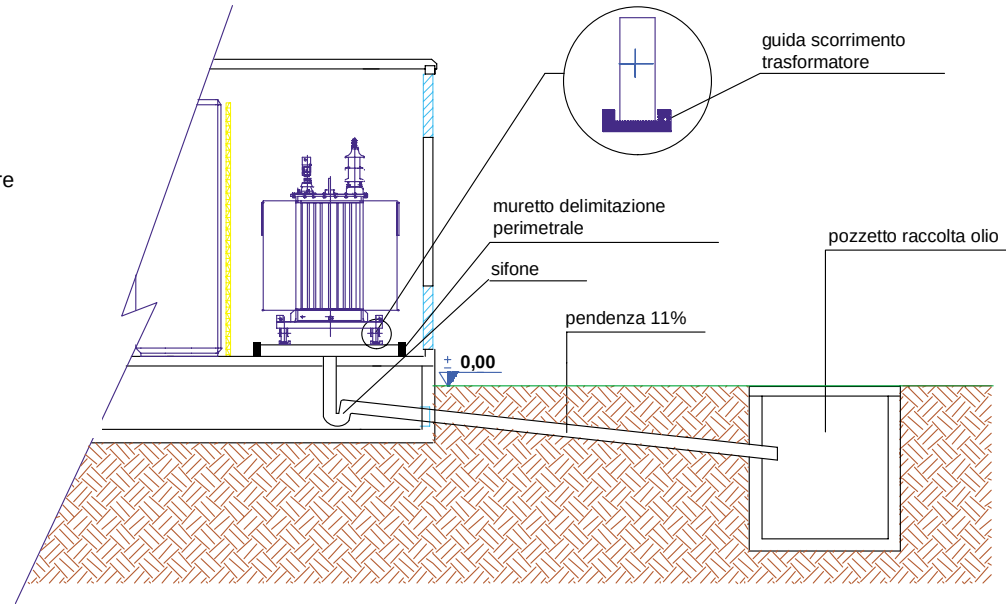
- Sezione sulla porta d'ingresso

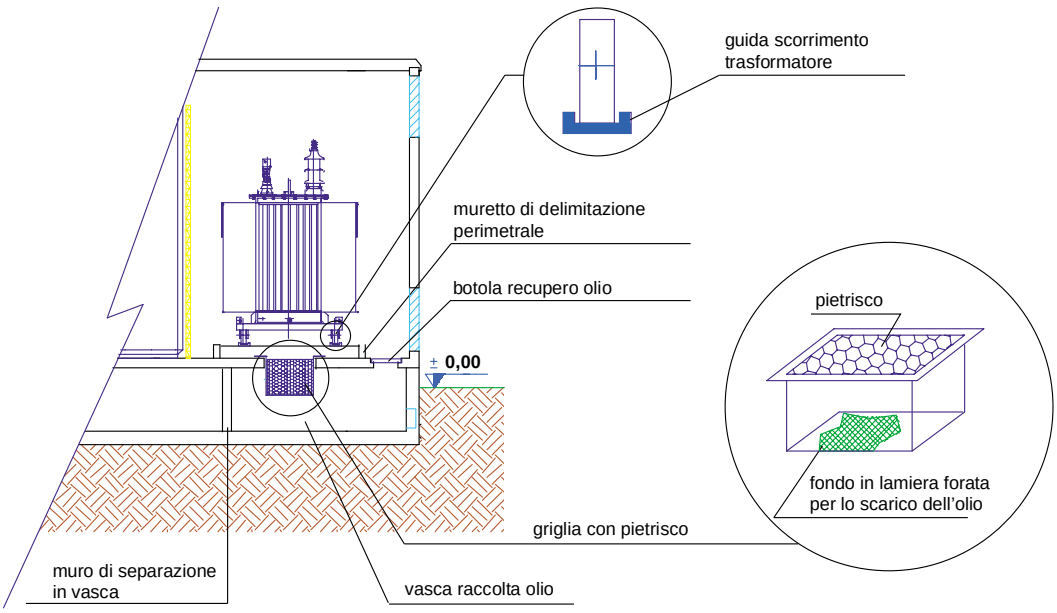
s_
ter_



interno Vasca

La vasca è progettata per contenere l'eventuale olio sversato, per un volume min. di **600 litri.**





Esempi di realizzazione dispositivi per evitare lo spandimento dell'olio.

sem masolini

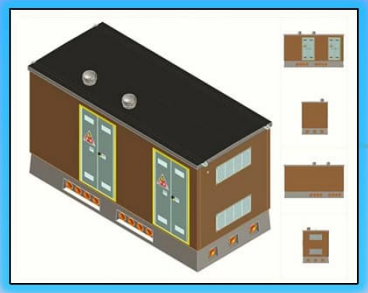
Cabine prefabbricate MT-BT

sem masolini

Cabina tipo box DG2061 Ed.6-2010, ns. tipo 425/cv con tetto a cornice, pluviali in rame e serramenti vetroresina finitura legno, «Linea Monoblocco»

Cabina tipo box BM900-4 +V DG – locale Distributore, locale Misure, locale Utente MT/BT e Trasformatore, «Linea Monoblocco»

sem masolini



sem masolini
srl

Progettazione e installazione cabine elettriche prefabbricate in c.a.v. per interno ed esterno omologate enel - Quadri mt - Box prefabbricati ad uso locali tecnici

Via Valdibrana,165 – 51100 Pistoia (PT) – P.IVA e C.F. 01471140473 – CCIAA PT 152528 - Tel.+39 0573 400833 ric.aut. Fax +39 05730931150 – E-mail: info@semmasolini.it – www.semmasolini.it

sem masolini srl

cabine elettriche omologate Enel

Progettazione e installazione di cabine elettriche prefabbricate in c.a.v. per interno ed esterno omologate enel – standard CEI 0-16
quadri mt
box prefabbricati ad uso locali tecnici REI

- **progettazione**
- **assistenza**
- **trasporto e montaggio**

Via Valdibrana 165
51100 Pistoia (PT)
Tel. +39 0573 400833
Fax +39 0573 0931150
E-mail:info@semmasolini.it
www.semmasolini.it

sem masolini
www.semmasolini.it

Cabine prefabbricate MT-BT
sem masolini

sem masolini

Cabina tipo box PPV1250300 (1234x284x230h), vasca prefabbricata rispondente prescrizioni Enel DG2092 Ed.2-2011 locale Distributore, locale Misure, locale Utente MT/BT, "Linea Pannelli"

sem masolini

Cabina tipo box ENEL per allacciamento BT PPV400x400 (400x400x230h), con vasca prefabbricata rispondente prescrizioni Enel DG2092 Ed.2-2011, "Linea Pannelli"

sem masolini srl

cabine elettriche omologate Enel

Distribuzione Energia elettrica MT/BT

Cabina tipo box ENEL per allacciamento MT, - BM670-2 +V DG2 – (652x230x230h) Locale Misure, locale ENEL prescrizioni DG2092 Ed.2 Luglio 2011, "Linea Monoblocco"

Cabina tipo box BM1170-5 +V DG (553+584 x230x230h), locale Distributore, locale Misure, locale Utente MT/BT, "Linea Monoblocco"

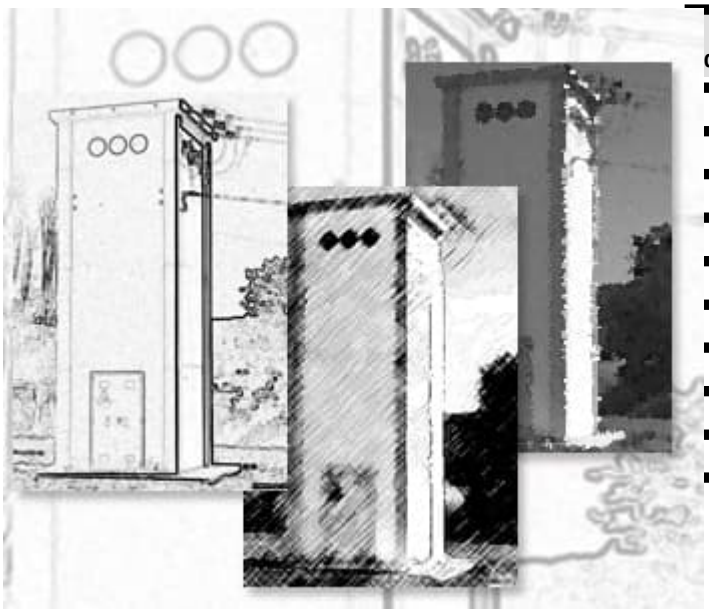
sem masolini* – *distribuzione di energia

- dal 1957 : tradizione – qualità – innovazione – soddisfazione del cliente – queste le nostre priorità

scelta delle soluzioni

Tutte le soluzioni di seguito proposte prevedono, conformemente alla specifica di unificazione ENEL Guida per le Connessioni, la consegna MT in cavo interrato; per casi di consegna da linea aerea o altre particolarità consultare Sem Masolini.

Le cabine della gamma **BM-DG3** o **Cemenbox** possono essere personalizzate in base alle effettive richieste e/o necessità del Cliente.



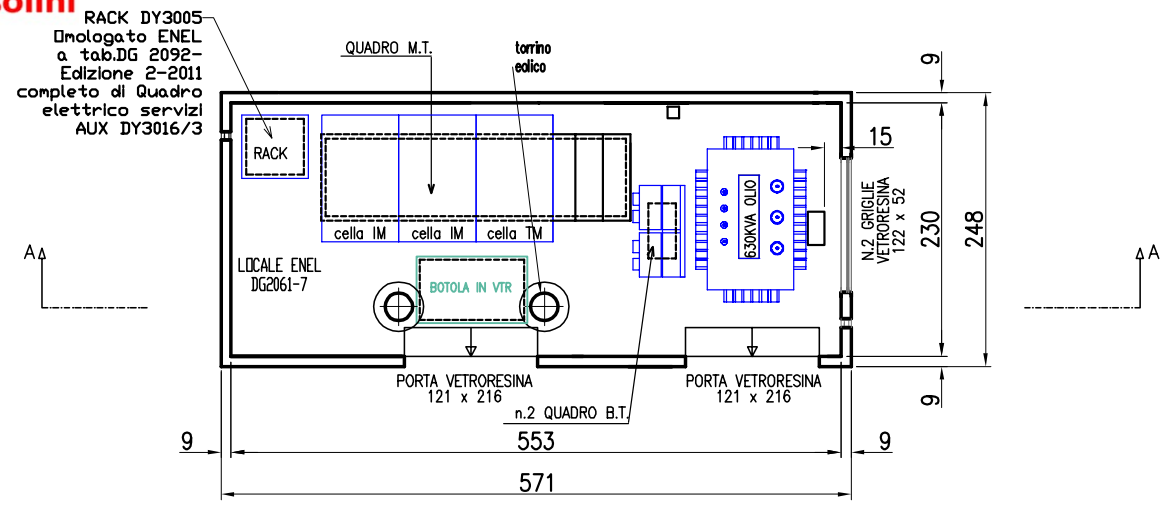
Consegna da Distributore	Partenza MT lato privato	Trasformatore MT/BT	Soluzione tipica
si	no	no	DG2061-7 pag. 12
si	si	no*	DG2092-2 pag. 6
si	si	no*	PPV400x400 pag. 7
si	si	no	BM873-3 pag. 15
si	no	1**	BM975-3 pag. 17
si	no	1	BM1120-4 pag. 19
si	no	2	BM1270-5 pag. 21
si	si	1	BM1270-4 pag. 23
no	no	1***	CEM1 pag. 25

* è possibile aggiungere Locale Misure e/o Locale Utente MT/BT "Linea BM" o "Linea PPV"
** per potenze superiori soluzione BM1020 oppure BM1070 fino a 630 kVA.
*** Trasformatore con potenza massima di 400 kVA oppure in versione max fino a 630 kVA.

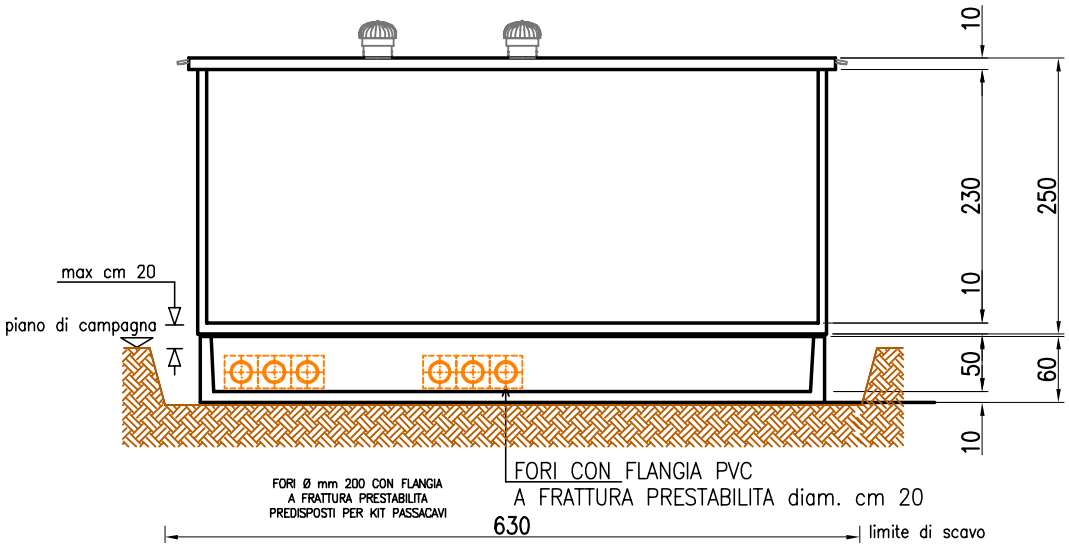
sem masolini
cabine elettriche prefabbricate c.a. • www.semmasolini.it

EDILTEVERE
CABINE ELETTRICHE PREFABBRICATE

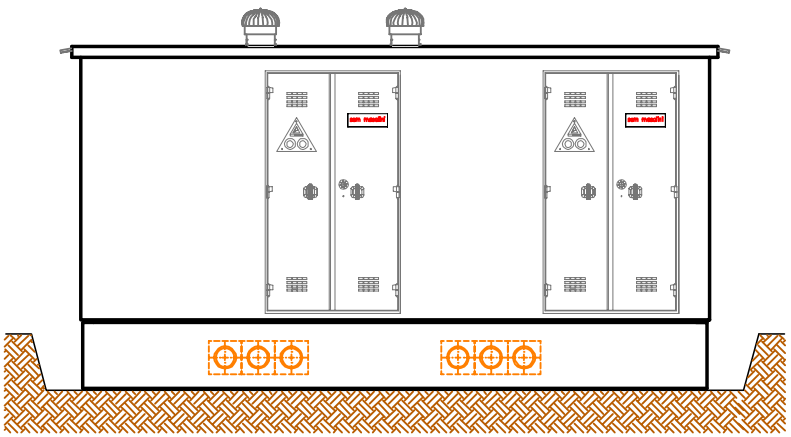
PIANTA CABINA

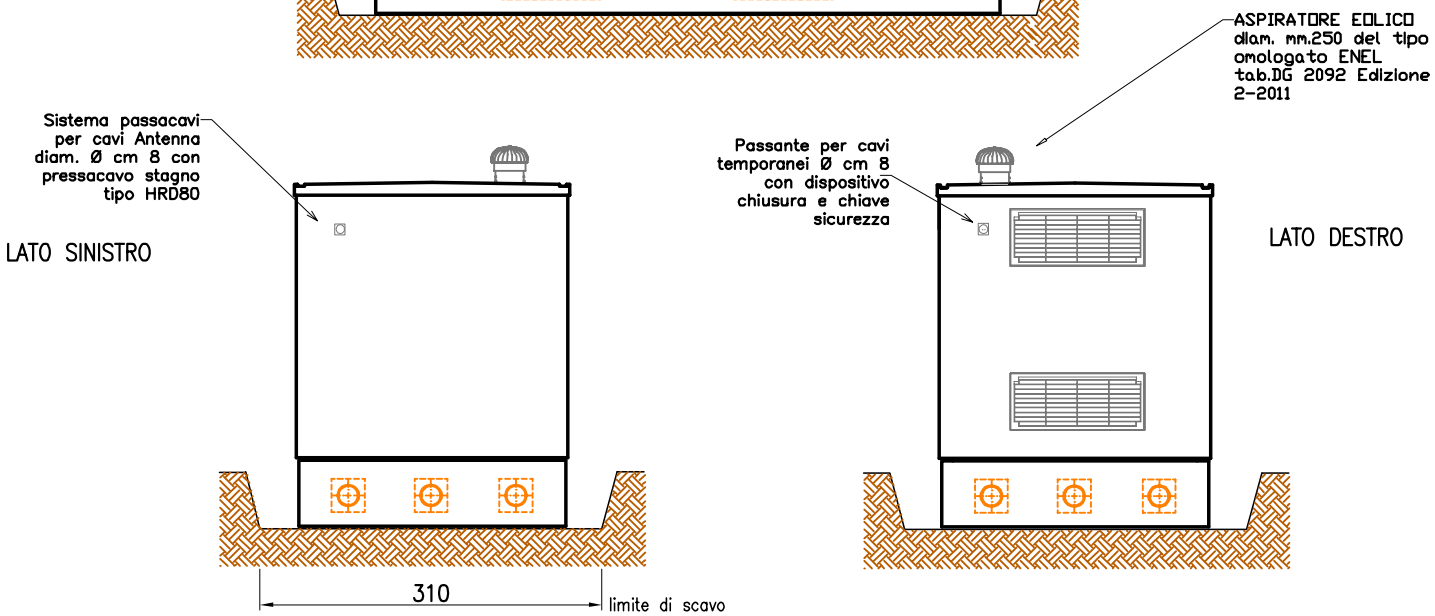


SEZIONE A–A

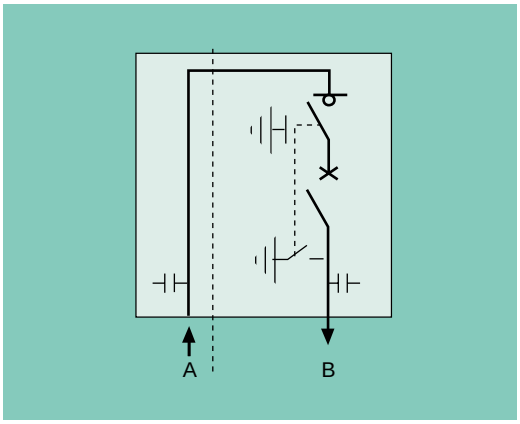


VISTA PRINCIPALE



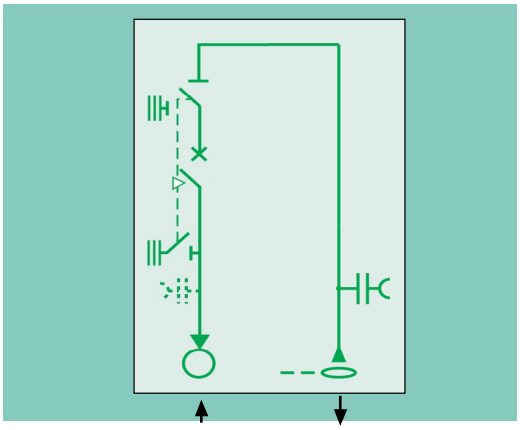


Linea Monoblocco BM
soluzione "BM 873-3 +V 1MT DG2"



(A)
L'arrivo linea può essere realizzato con:
■ *unità arrivo semplice;*
■ *unità arrivo con IMS.*

(B)
Il dispositivo generale può essere realizzato con:
■ *unità interruttore con protezione integrata, sezionatore di isolamento e partenza cavo;*
■ *unità interruttore con sezionatore di isolamento e partenza cavo;*
■ *unità interruttore con sezionatore di isolamento, TV e partenza cavo.*

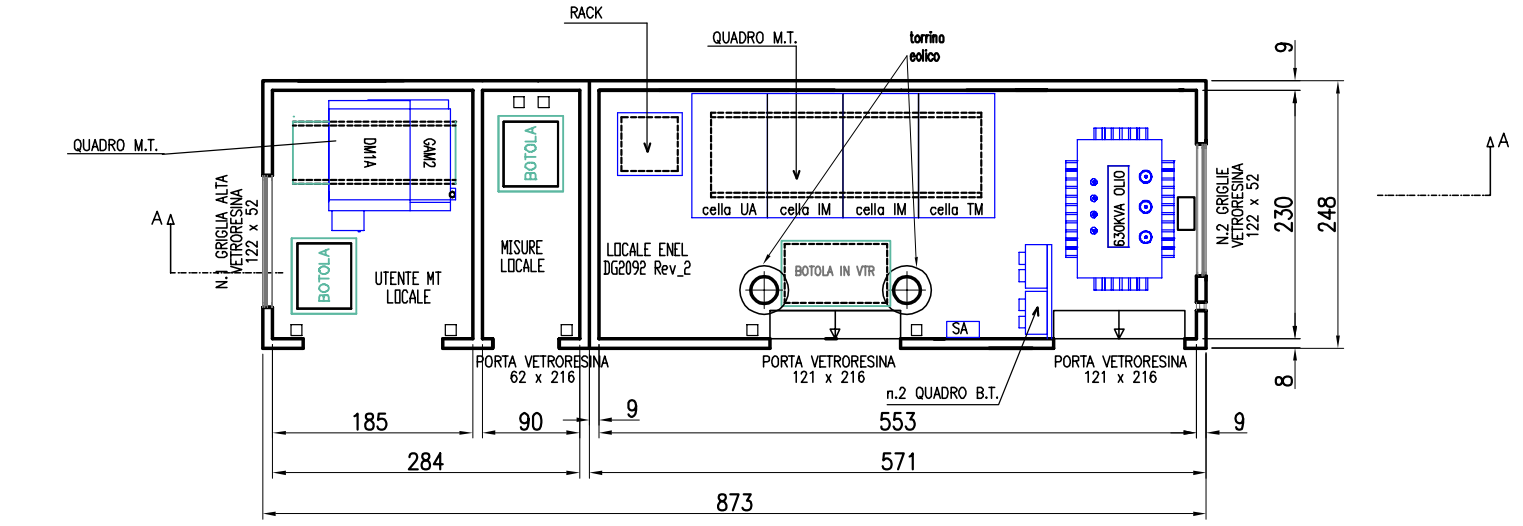


La soluzione **BM-DG3**, conforme ai "Criteri d'allacciamento degli utenti alla rete di media tensione" secondo **"ENEL Guida Connessioni Ed.VI-2021"** è costituita da: ■ una struttura monolitica scatolare, composta da quattro pareti laterali e dal pannello pavimento realizzate con un unico getto di cemento armato vibrato;
■ un pannello di copertura della struttura;
■ due pannelli di divisione interna a delimitazione dei locali.

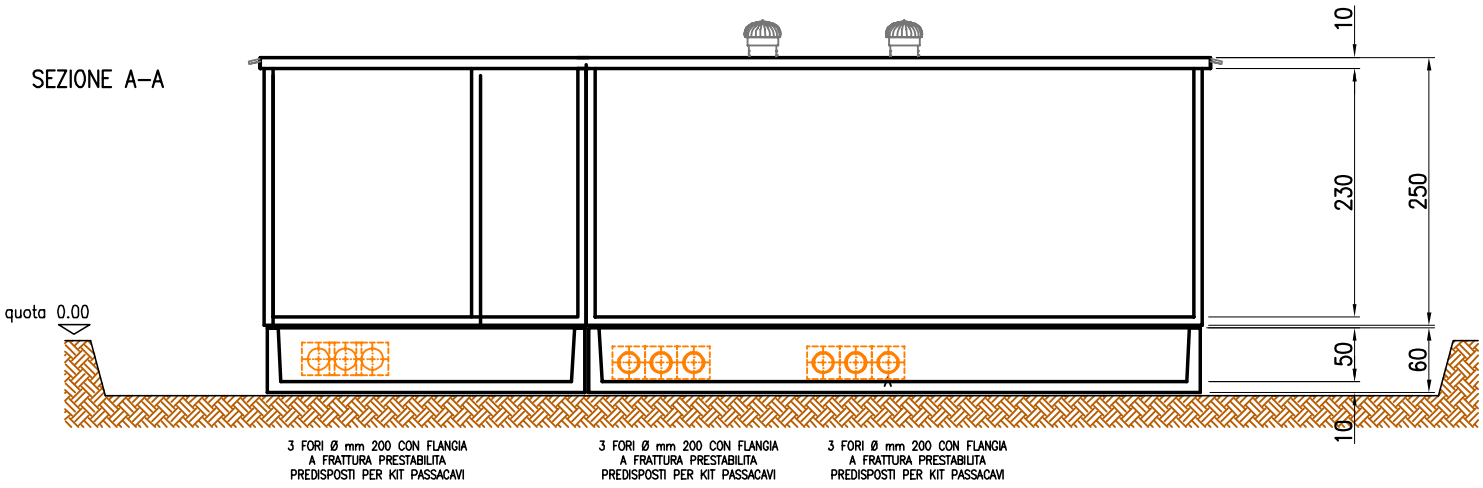
Media tensione
La soluzione BM-DG3 può utilizzare le unità QMT con accessori con gli ingombri come da catalogo prodotto in vigore.

A **completamento** della cabina vengono forniti:
■ 2 porte d'accesso ai locali riservati a Ente distributore e misure lato Ente distributore, in vetroresina, conformi a specifica ENEL DS 919, complete di serrature unificate ENEL DS 988;
■ n.1 o 2 porte d'accesso ai locali riservati all'Utente e misure lato Utente in vetroresina complete di serrature;
■ 2 griglie d'areazione in vetroresina conformi a specifica ENEL DS 927;
■ impianto illuminazione locale Ente distributore con plafoniera IP43, lampada E30W e combinato da 16 A 250 V composto da interruttore bipolare, presa bipolare e fusibili;
■ impianto illuminazione locale misure con plafoniera IP43, lampada E30W e combinato da 16 A 250 V composto da interruttore bipolare, presa bipolare e fusibili;
■ impianto illuminazione locale Utente con plafoniera IP43, lampada E30W e combinato da 16 A 250 V composto da interruttore bipolare, presa bipolare e fusibili;
■ impianto di messa a terra interno al locale Utente con elemento sezionabile con il locale Ente distributore;
■ pulsante esterno d'emergenza;
■ kit accessori antinfortunistici composto da:
□ estintore a polvere da 6 kg;
□ lampada d'emergenza ricaricabile;
□ guanti isolanti 20 kV;
□ pedana o tappeto isolante 30 kV;
□ cartello di divieto a tre simboli a specifica ENEL DS 990;
□ cartello di soccorso;
□ schema elettrico di cabina a parete.

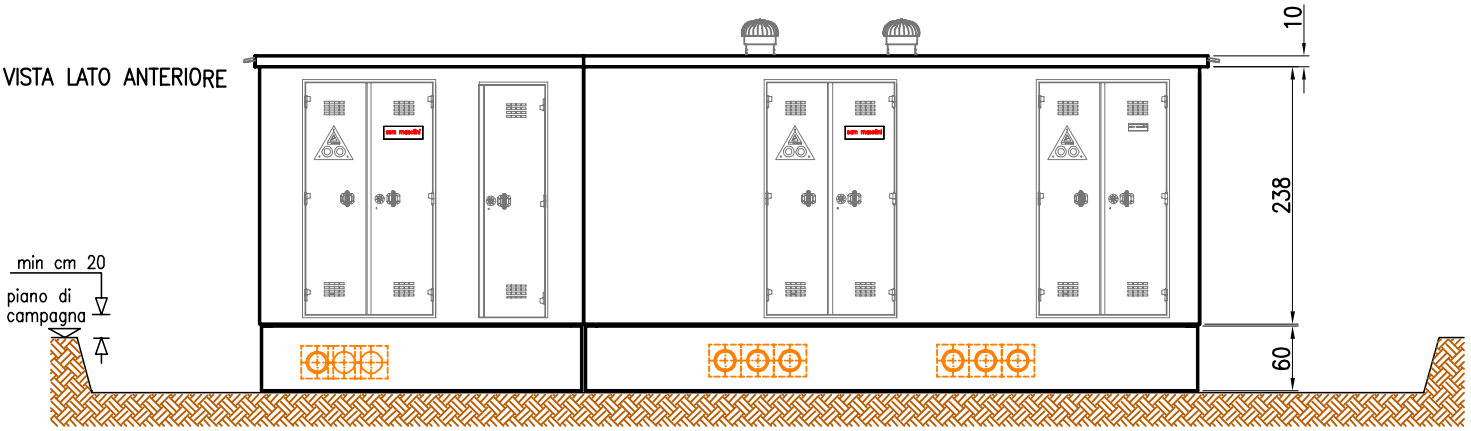
PIANTA



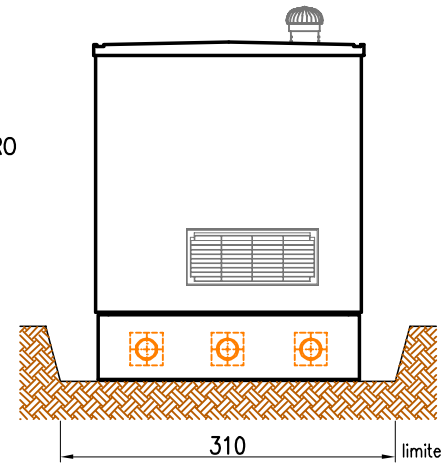
SEZIONE A–A

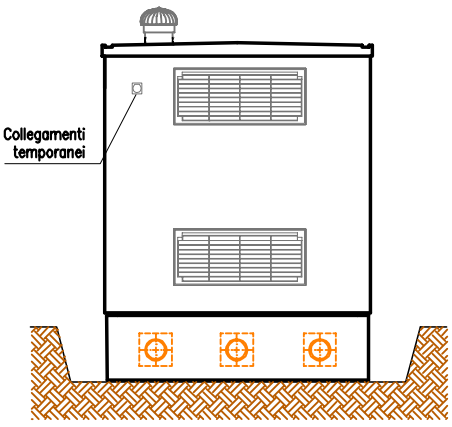


VISTA LATO ANTERIORE



LATO SINISTRO

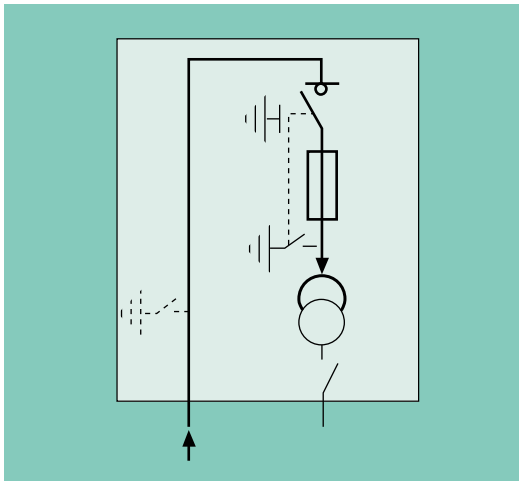




LATO DESTRO

(misure espresse in cm)

Linea Monoblocco BM
soluzione "BM975-3 +V 1T DG3"

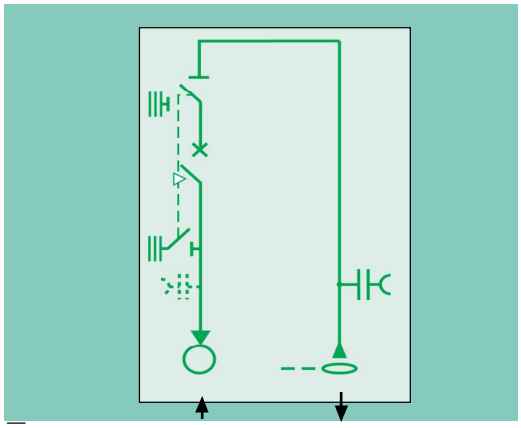


La soluzione **BM-DG3**, conforme ai “Criteri d’allacciamento degli utenti alla rete di media tensione” secondo **"ENEL Guida Connessioni Ed.VI-2021"** è costituita da: ■ una struttura monolitica scatolare, composta da quattro pareti laterali e dal pannello pavimento realizzate con un unico getto di cemento armato vibrato;
■ un pannello di copertura della struttura;
■ due pannelli di divisione interna a delimitazione dei locali.

Media tensione
La soluzione BM-DG3 utilizza il monoblocco QMT nel quale sono integrate le funzioni di arrivo linea e protezione trasformatore.
.

Trasformatore
La soluzione BM-DG3 è predisposta per ricevere 1 trasformatore con potenza massima 400 kVA. Per potenze fino a 630 kVA utilizzare versioni DK1/700 e DK1/750, e può essere:
■ in olio minerale;
■ in resina.

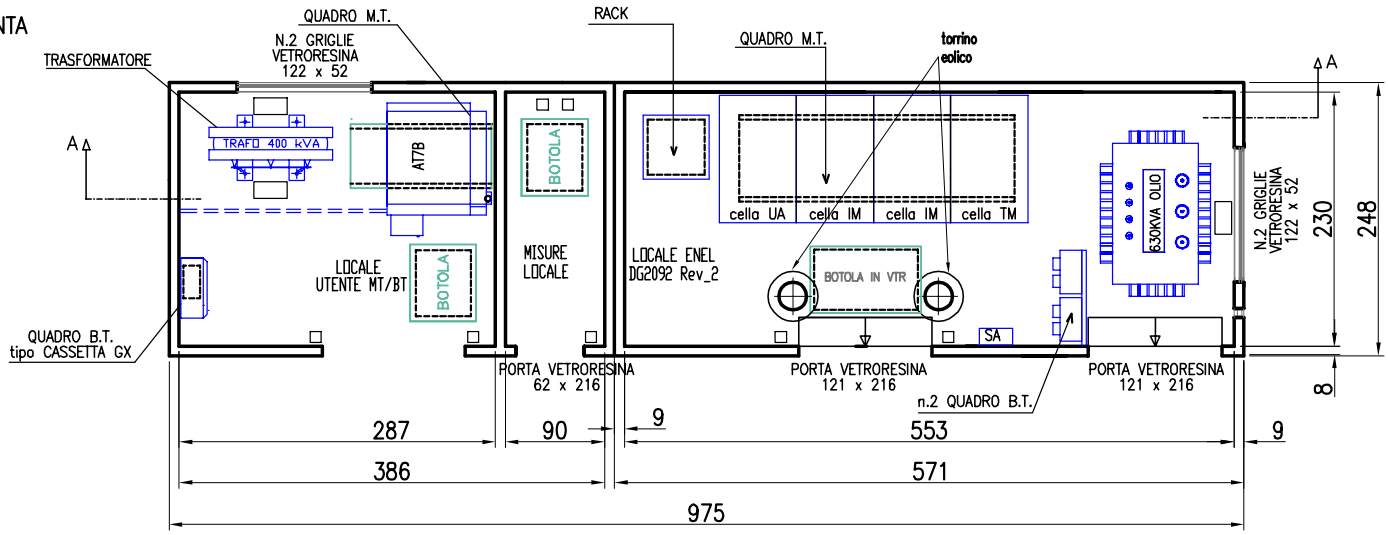
Bassa tensione
La soluzione BM-DG2 impiega un quadro BT tipo cassetta a parete equipaggiata con:
■ n° 1 interruttore generale;
■ n° 2 interruttori modulari;
■ gruppo misure tensione/corrente;
■ circuito ausiliari e emergenza cabina.



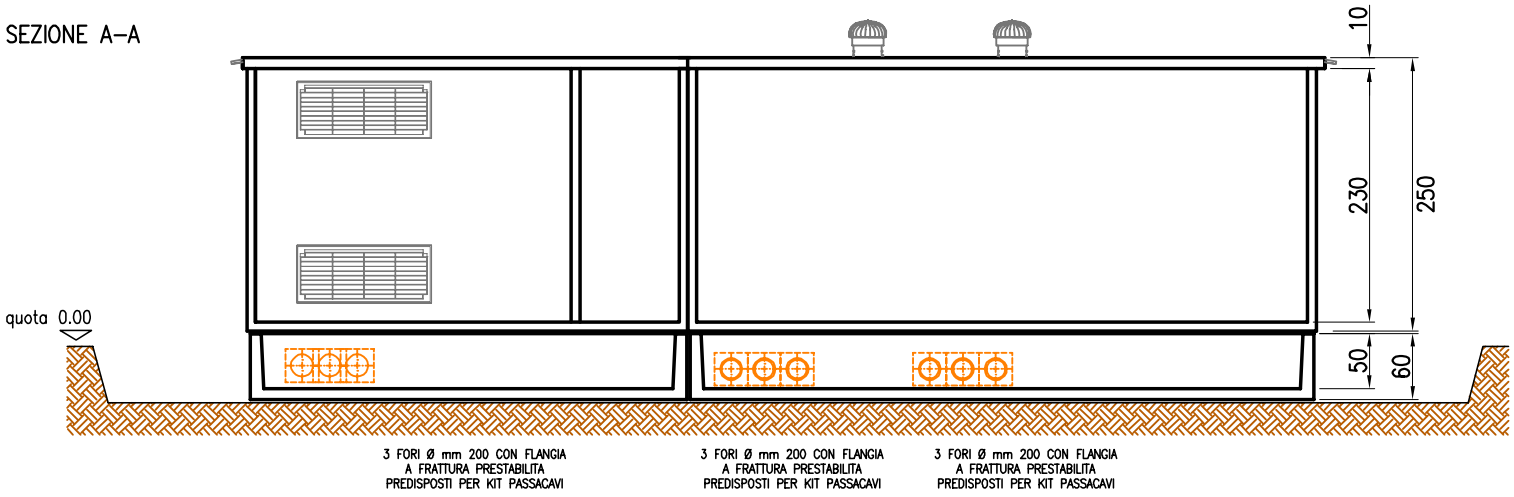
■ disposizione apparecchiature come da schema unifilare precedente, ma con l'utilizzo del QMT isolato SF6 anche per potenze superiori a 400KVA; (valutare gli ingombri, o passare a BM superiore)
■ I_
–
–
–
–

A **completamento** della cabina vengono forniti:
□ 2 porte d’accesso ai locali riservati a Distributore e misure lato Distributore, in vetroresina, conformi a specifica ENEL DS 919, complete di serrature unificate ENEL DS 988;
■ 2 porte d’accesso ai locali riservati all’Utente (fronte quadri) e misure lato Utente, in vetroresina complete di serrature;
■ 1 porta d’accesso al locale riservato all’Utente (fronte trasformatore), in vetroresina completa di serratura tipo AREL la cui chiave è anellata con quella che blocca il ST2 della cella MT in chiuso;
■ 3 griglie d’areazione in vetroresina conformi a specifica ENEL DS 927;
■ 1 rete di segregazione trasformatore con grado di protezione IP20;
■ impianto illuminazione locale Distributore con plafoniera IP54, lampada E30W e combinato da 16 A 250 V composto da interruttore bipolare, presa bipolare e fusibili;
■ impianto illuminazione locale misure con plafoniera IP54, lampada E30W e combinato da 16 A 250 V composto da interruttore bipolare, presa bipolare e fusibili;
■ impianto illuminazione locale Utente (fronte trasformatore) con plafoniera IP54, lampada E30 W e interruttore bipolare 16 A 250 V;
■ impianto illuminazione locale Utente (fronte quadri) con plafoniera IP65, lampada a fluorescenza 1x36 W + inverter avente autonomia di 90 minuti e combinato da 16 A 250 V composto da interruttore bipolare, presa bipolare e fusibili;
■ impianto di messa a terra interno al locale Utente con elemento sezionabile con il locale Distributore;
■ pulsante esterno d’emergenza;
■ kit accessori antinfortunistici composto da:
□ estintore a polvere da 6 kg;
□ lampada d’emergenza ricaricabile;
□ guanti isolanti 20 kV;
□ pedana o tappeto isolante 30 kV;
□ cartello di divieto a tre simboli a specifica ENEL DS 990;
□ cartello di soccorso;
□ schema elettrico di cabina a parete.

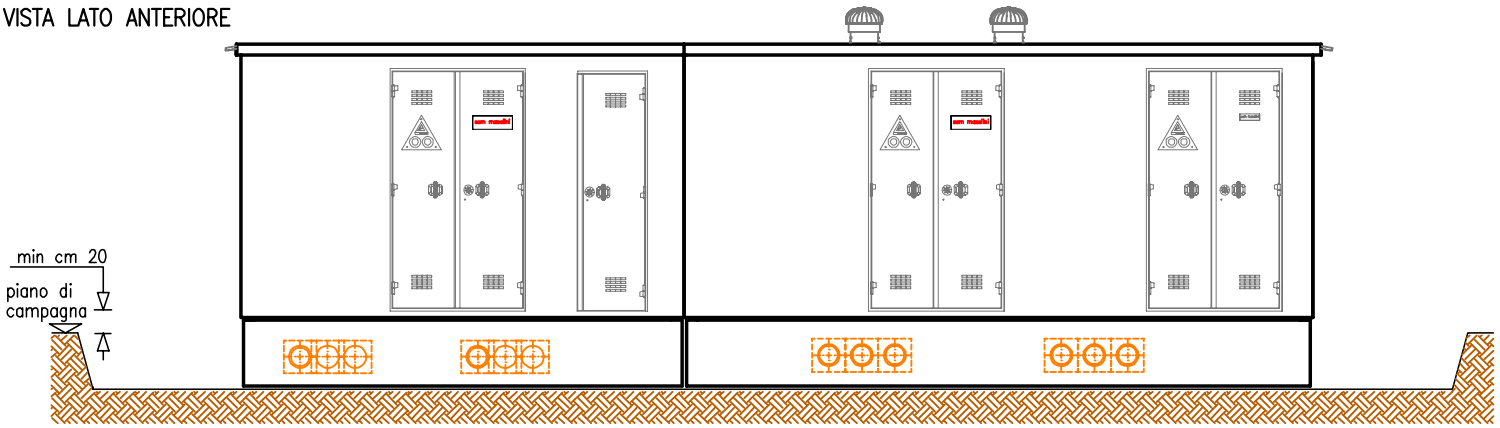
PIANTA



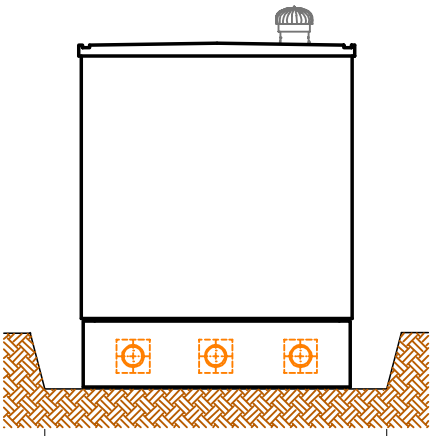
SEZIONE A–A



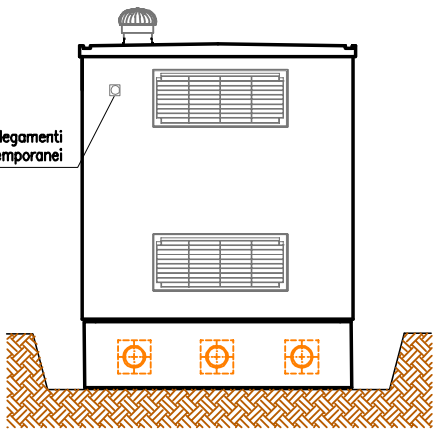
VISTA LATO ANTERIORE



LATO SINISTRO



LATO DESTRO

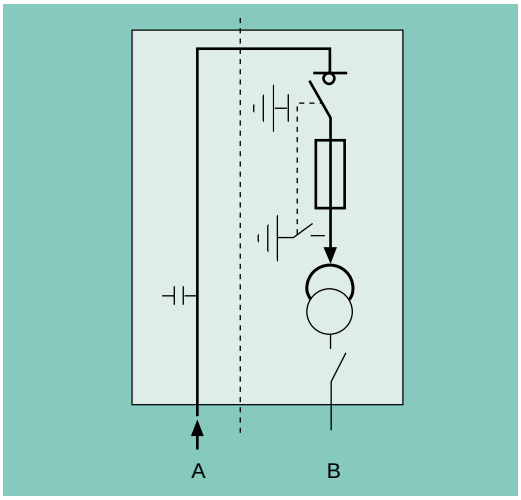


(misure espresse in cm)

310

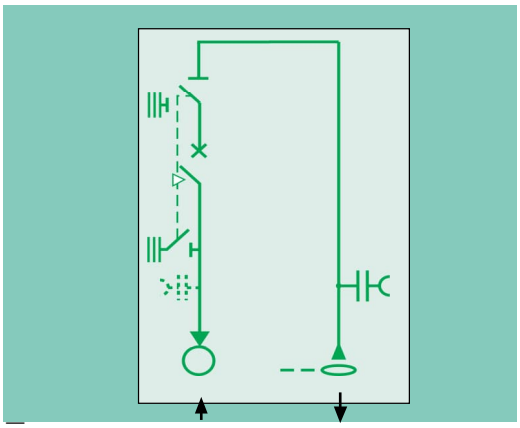
limite di scavo

Linea Monoblocco BM
soluzione "BM1120-4 +V 1T DG3 "



(A)
L'arrivo linea può essere realizzato con:
■ *unità arrivo semplice;*
■ *unità arrivo con IMS.*

(B)
Il dispositivo generale può essere realizzato con:
■ *unità protezione trasformatore tramite IMS combinato con fusibili, per trasformatori fino a 400 kVA;*
■ *unità interruttore con protezione integrata, sezionatore di isolamento e partenza cavo con relé protezione indiretto;*
■ ._
_.



■ disposizione apparecchiature come da schema unifilare precedente, ma con l'utilizzo del QMT isolato SF6 anche per potenze superiori a 400KVA; (valutare gli ingombri, o passare a BM superiore)
■ l_
_
_
_
_

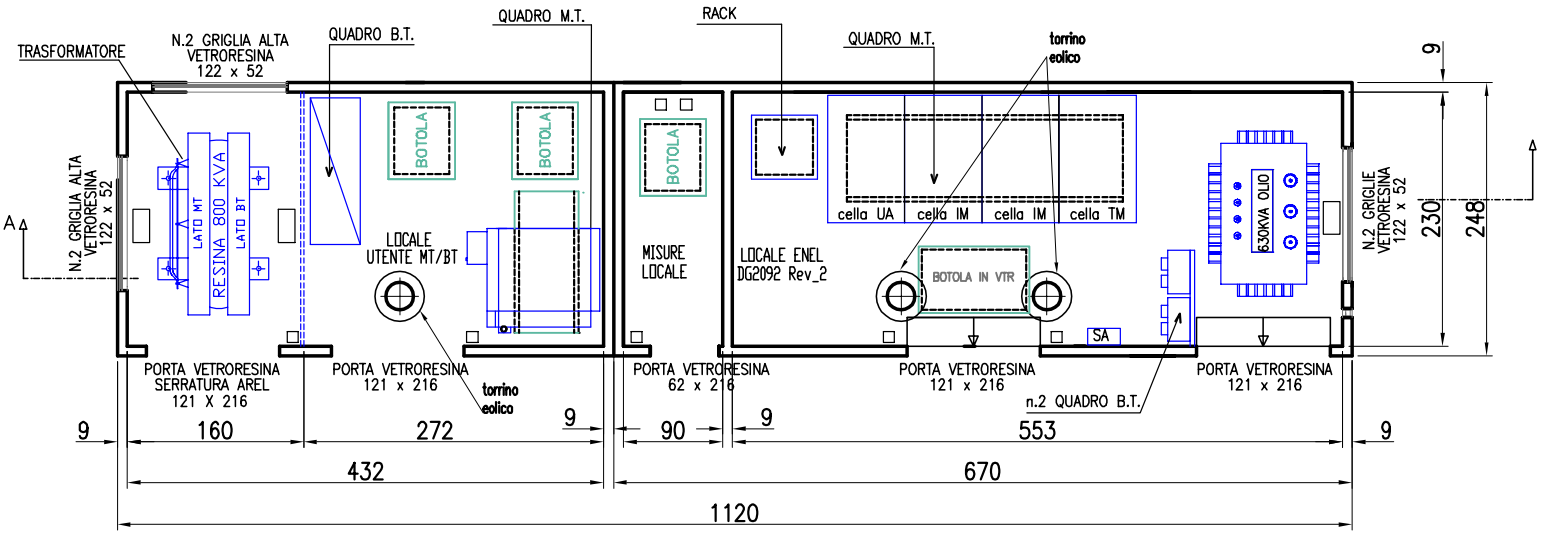
La soluzione **BM-DG3**, conforme ai "Criteri d'allacciamento degli utenti alla rete di media tensione" secondo "ENEL Guida Connessioni **Ed.VI-2021**" è costituita da:
■ due strutture monolitiche scatolari, composte da quattro pareti laterali e dal pannello pavimento realizzate con un unico getto di cemento armato vibrato;
■ due pannelli di copertura delle strutture;
■ un pannello di divisione interna a delimitazione dei locali.

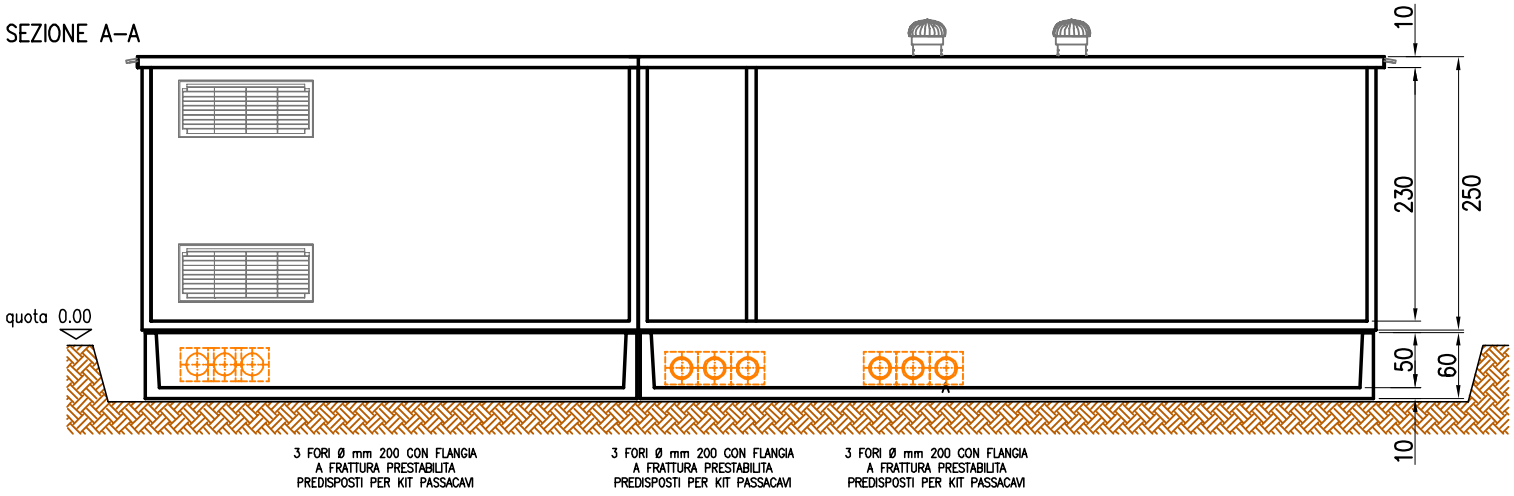
Media tensione
La soluzione BM-DG3 utilizza i Quadri Media Tensione QMT con accessori per potenze trasformatori fino a 800 kVA;

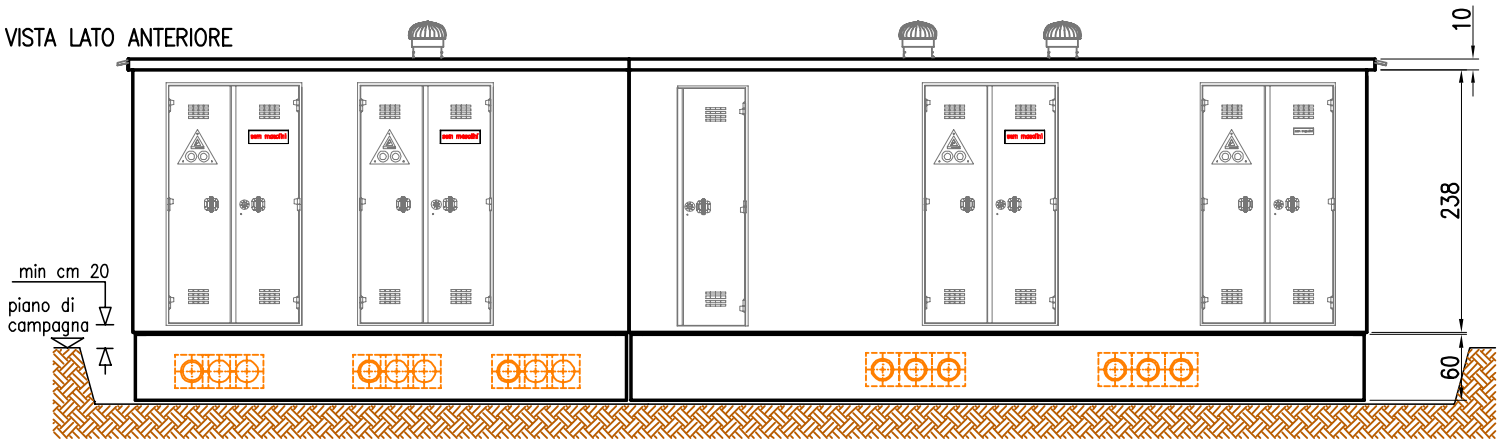
Trasformatore
La soluzione BM-DG3 è predisposta per ricevere 1 trasformatore di distribuzione MT/BT. A richiesta il trasformatore può essere:
■ in olio minerale con potenza massima fino a 800 kVA;
■ trasformatore in resina, con potenza massima fino a 1000 kVA.

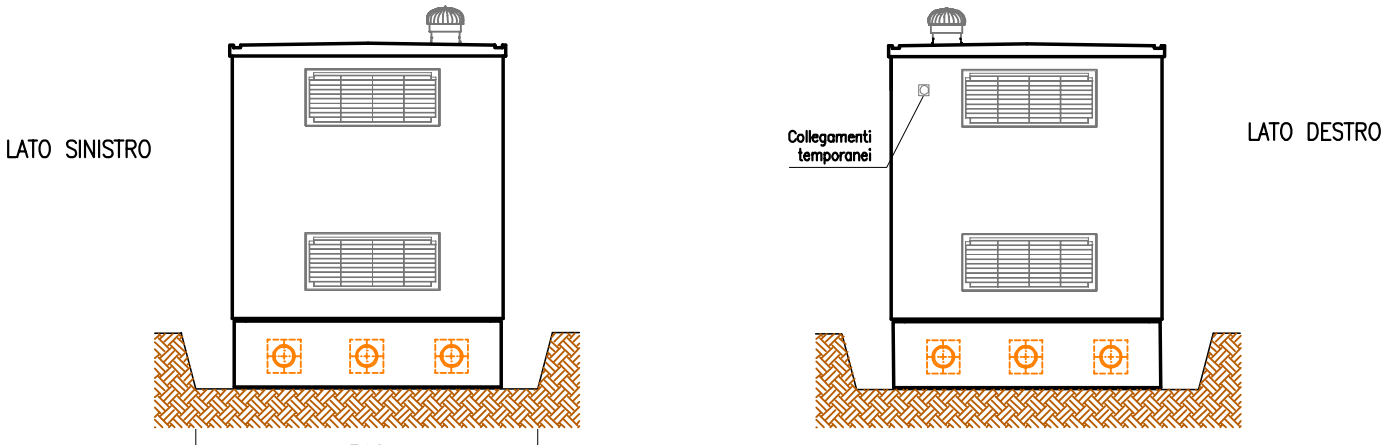
Bassa tensione
La soluzione BM-DG3 in oggetto può impiegare un quadro QBT equipaggiato con:
■ n° 1 interruttore generale;
■ n° 2 interruttori modulari;
■ gruppo misure tensione/corrente;
■ circuito ausiliari e emergenza cabina.

A **completamento** della cabina vengono forniti:
■ 2 porte d'accesso ai locali riservati a Ente distributore e misure lato Ente distributore, in vetroresina, conformi a specifica ENEL DS 919, complete di serrature unificate ENEL DS 988;
■ 2 porte d'accesso ai locali riservati all'Utente (fronte quadri) e misure lato Utente, in lamiera zincata e preverniciata complete di serrature;
■ 1 porta d'accesso al locale riservato all'Utente (fronte trasformatore), in acciaio zincato preverniciato, completa di serratura tipo AREL la cui chiave è anellata con quella che blocca il ST2 della cella MT in chiuso;
■ 5 griglie d'areazione in vetroresina conformi a specifica ENEL DS 927;
■ 1 rete di segregazione trasformatore con grado di protezione IP20;
■ impianto illuminazione locale Ente distributore con plafoniera IP43, lampada E30W e combinato da 16 A 250 V composto da interruttore bipolare, presa bipolare e fusibili;
■ impianto illuminazione locale misure con plafoniera IP43, lampada E30W e combinato da 16 A 250 V composto da interruttore bipolare, presa bipolare e fusibili;
■ impianto illuminazione locale Utente (fronte trasformatore) con plafoniera IP43, lampada 100 W e interruttore bipolare 16A 250 V;
■ impianto illuminazione locale Utente (fronte quadri) con plafoniera IP65, lampada a fluorescenza 1x36 W + inverter avente autonomia di 90 minuti e combinato da 16 A 250 V composto da interruttore bipolare, presa bipolare e fusibili;
■ impianto di messa a terra interno al locale Utente con elemento sezionabile con il locale Ente distributore;
■ pulsante esterno d'emergenza;
■ kit accessori antinfortunistici composto da:
□ estintore a polvere da 6 kg;
□ lampada d'emergenza ricaricabile;
□ guanti isolanti 20 kV;
□ pedana o tappeto isolante 30 kV;
□ cartello di divieto a tre simboli a specifica ENEL DS 990;
□ cartello di soccorso;
□ schema elettrico di cabina a parete.



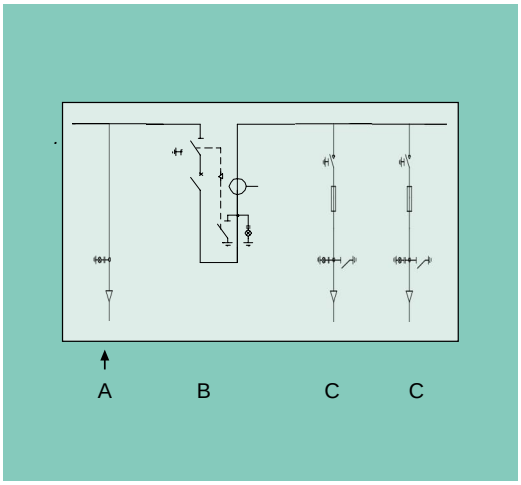






(misure espresse in cm)

Linea Monoblocco BM
soluzione "BM1270-5 +V 2T DG3 "



(A)
L'arrivo linea può essere realizzato con:
■ *unità arrivo semplice;*
■ *unità arrivo con IMS.*

(B)
Il dispositivo generale può essere realizzato con:
■ *unità interruttore con protezione integrata, sezionatore di isolamento e risalita;*
■ *unità interruttore con sezionatore di isolamento e risalita*
.

(C)
Le protezioni trasformatori sono realizzate con:
■ *unità protezione trasformatore tramite IMS combinato con fusibili.*
Oppure unità interruttore con protezione integrata e relé indiretto, sezionatore di isolamento e partenza cavo

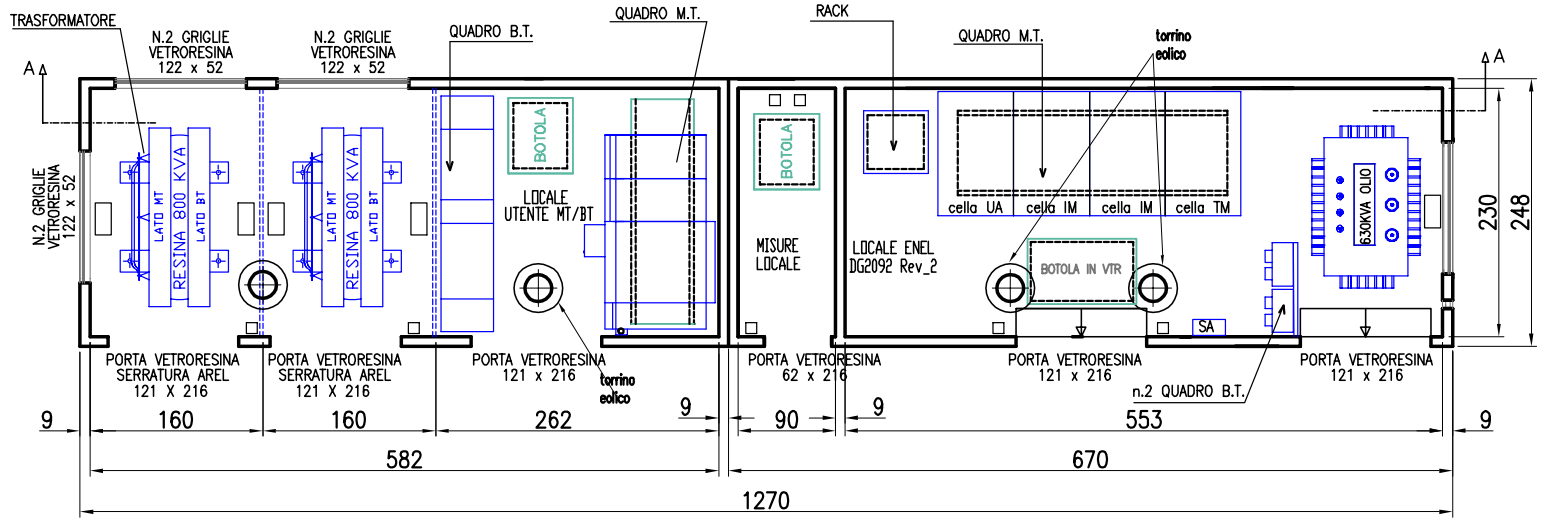
La soluzione **BM-DG3**, conforme ai "Criteri d'allacciamento degli utenti alla rete di media tensione" secondo **"ENEL Guida Connessioni Ed.VI-2021"** è costituita da: ■ due strutture monolitiche scatolari, composte da quattro pareti laterali e dal pannello pavimento realizzate con un unico getto di cemento armato vibrato;
■ due pannelli di copertura delle strutture;
■ un pannello di divisione interna a delimitazione dei locali.

Media tensione
La soluzione BM-DG3 utilizza i Quadri Media Tensione QMT con accessori per potenze trasformatori fino a 800 kVA;

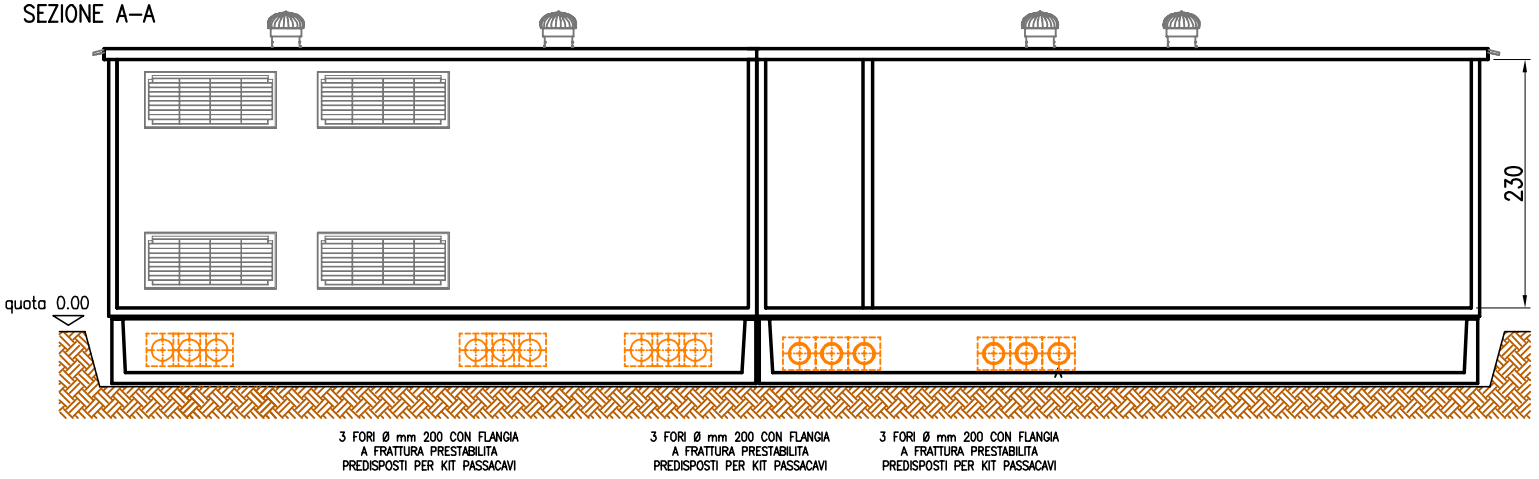
Trasformatore
La soluzione BM-DG3 è predisposta per ricevere 2 trasformatori di distribuzione MT/BT.
A richiesta i trasformatori possono essere:
■ in olio minerale con potenza massima fino a 800 kVA;
■ trasformatore in resina, con potenza massima fino a 800 kVA.

Bassa tensione
La soluzione BM-DG3 può impiegare un quadro QBT equipaggiato con:
■ n° 2 interruttori generali;
■ n° 2 interruttori modulari;
■ gruppo misure tensione/corrente;
■ circuito ausiliari e emergenza cabina.

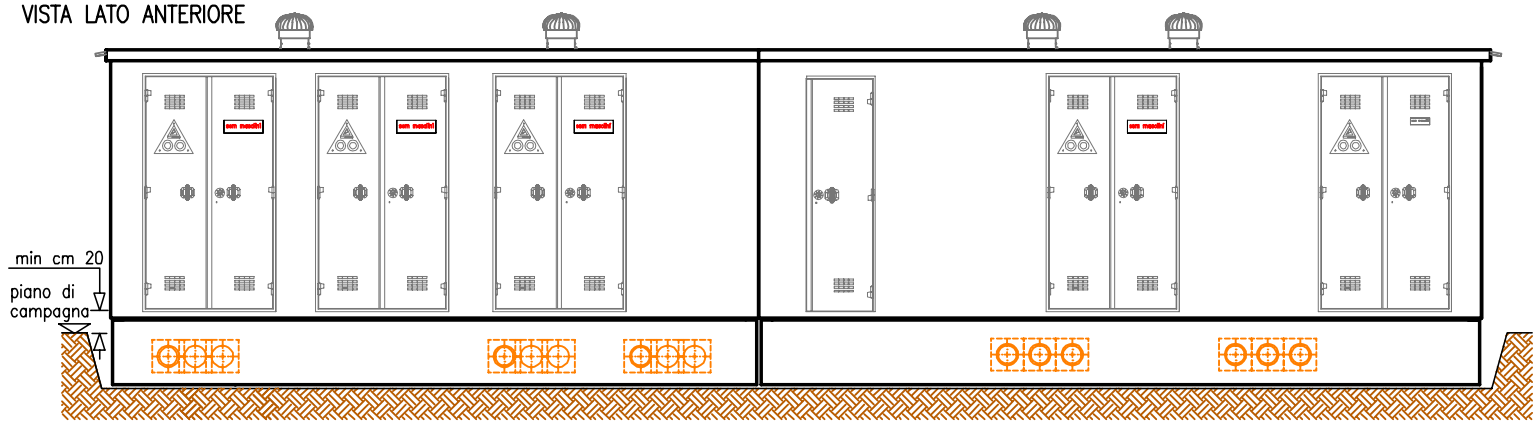
A **completamento** della cabina vengono forniti:
■ 2 porte d'accesso ai locali riservati a Ente distributore e misure lato Ente distributore, in vetroresina, conformi a specifica ENEL DS 919, complete di serrature unificate ENEL DS 988;
■ 2 porte d'accesso ai locali riservati all'Utente (fronte quadri) e misure lato Utente, in acciaio zincato preverniciato complete di serrature;
■ 2 porte d'accesso al locale riservato all'Utente (fronte trasformatore), in acciaio zincato preverniciato, complete di serrature tipo AREL le cui chiavi sono anellata con quella che bloccano i ST2 delle celle MT in chiuso;
■ 7 griglie d'areazione in vetroresina conformi a specifica ENEL DS 927;
■ 2 reti di segregazione trasformatori con grado di protezione IP20;
■ impianto illuminazione locale Ente distributore con plafoniera IP55, lampada E30W e combinato da 16 A 250 V composto da interruttore bipolare, presa bipolare e fusibili;
■ impianto illuminazione locale misure con plafoniera IP43, lampada E30W e combinato da 16 A 250 V composto da interruttore bipolare, presa bipolare e fusibili;
■ 2 impianti d'illuminazione locali Utente (fronte trasformatore) con plafoniera IP43, lampada E30W e interruttore bipolare 16 A 250 V;
■ impianto illuminazione locale Utente (fronte quadri) con plafoniera IP65, lampada a fluorescenza 1x36 W + inverter avente autonomia di 90 minuti e combinato da 16 A 250 V composto da interruttore bipolare, presa bipolare e fusibili;
■ impianto di messa a terra interno al locale Utente con elemento sezionabile con il locale Ente distributore;
■ pulsante esterno d'emergenza;
■ kit accessori antinfortunistici composto da:
□ estintore a polvere da 6 kg;
□ lampada d'emergenza ricaricabile;
□ guanti isolanti 20 kV;
□ pedana o tappeto isolante 30 kV;
□ cartello di divieto a tre simboli a specifica ENEL DS 990;
□ cartello di soccorso;
□ schema elettrico di cabina a parete.

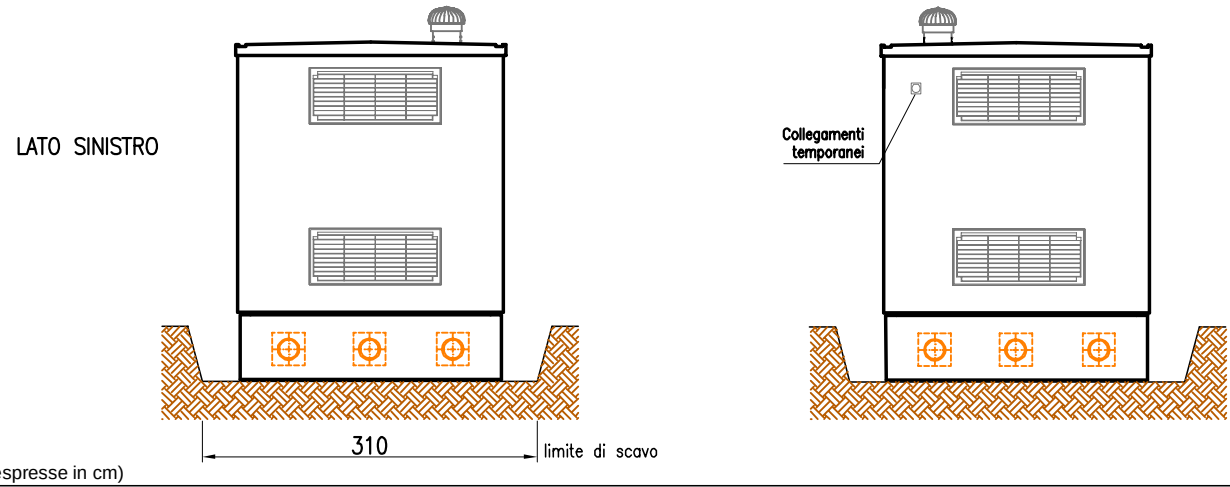


SEZIONE A–A



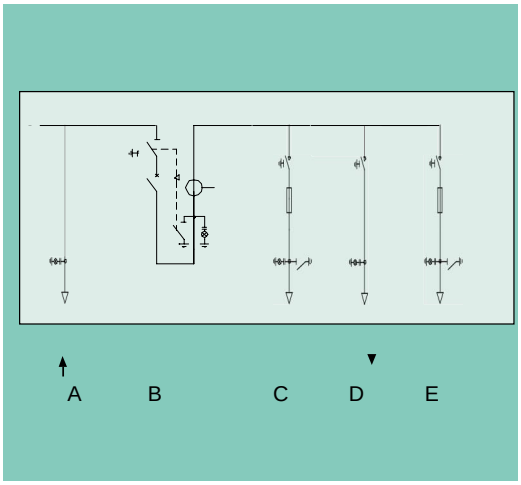
VISTA LATO ANTERIORE





(misure espresse in cm)

Linea Monoblocco BM
soluzione "BM1270-4 +V 1T DG3 "



(A)
L'arrivo linea può essere realizzato con:
- *unità arrivo semplice;*
- *unità arrivo con IMS.*

(B)
Il dispositivo generale può essere realizzato con:
- *unità interruttore con protezione integrata, sezionatore di isolamento e risalita;*
- *unità interruttore con sezionatore di isolamento e risalita .*

(C)
La misura di tensione MT, già integrata se utilizzata la DM1P come partenza linea, può essere realizzata se richiesta con:
- *unità misure di tensione MT con sezionatore di isolamento e 3 trasformatori fase/massa protetti da fusibile tipo CM;*
- *unità misure di tensione MT con sezionatore di isolamento e 1/2 trasformatori fase/fase protetti da fusibile tipo CM2.*

(D)
La partenza linea MT può essere realizzata con:
- *unità interruttore con protezione integrata, sezionatore di isolamento e partenza cavo;*
- *unità interruttore con sezionatore di isolamento e partenza cavo.*
- *unità interruttore con sezionatore di isolamento, 3 TV fase/massa e partenza cavo.*

(E)
La protezione trasformatore può essere realizzata con:
- *unità protezione trasformatore tramite IMS combinato con fusibili;*
- *unità interruttore con protezione integrata, sezionatore di isolamento e partenza cavo;*
- *unità interruttore con sezionatore di isolamento e partenza cavo.*

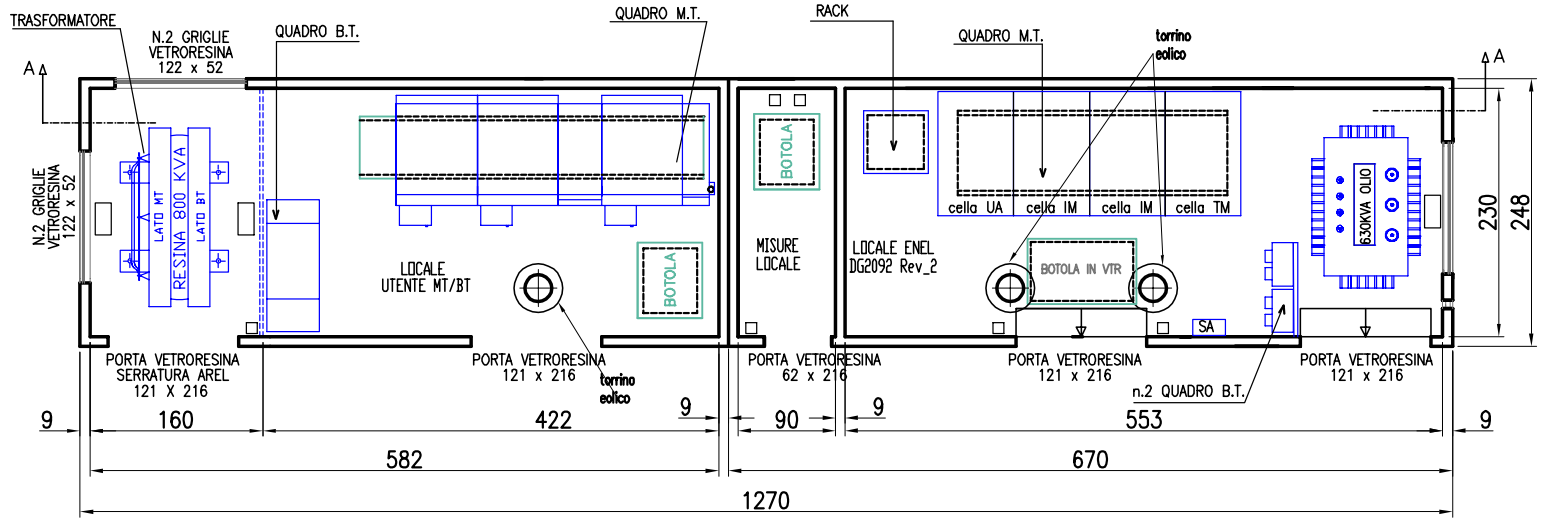
La soluzione **BM-DG3**, conforme ai "Criteri d'allacciamento degli utenti alla rete di media tensione" secondo **"ENEL Guida Connessioni Ed.VI-2021"** è costituita da:
- due strutture monolitiche scatolari, composte da quattro pareti laterali e dal pannello pavimento realizzate con un unico getto di cemento armato vibrato;
- due pannelli di copertura delle strutture;
- un pannello di divisione interna a delimitazione dei locali.

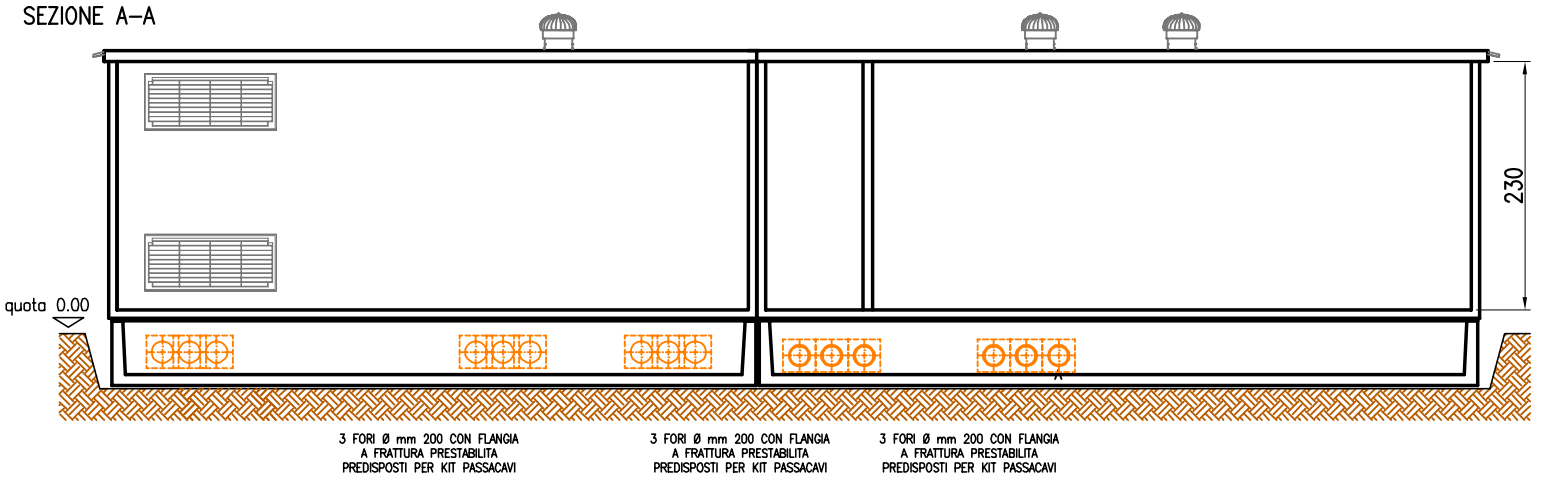
Media tensione
La soluzione BM-DG3 utilizza i Quadri Media Tensione QMT con accessori per potenze trasformatori fino a 1000 kVA;

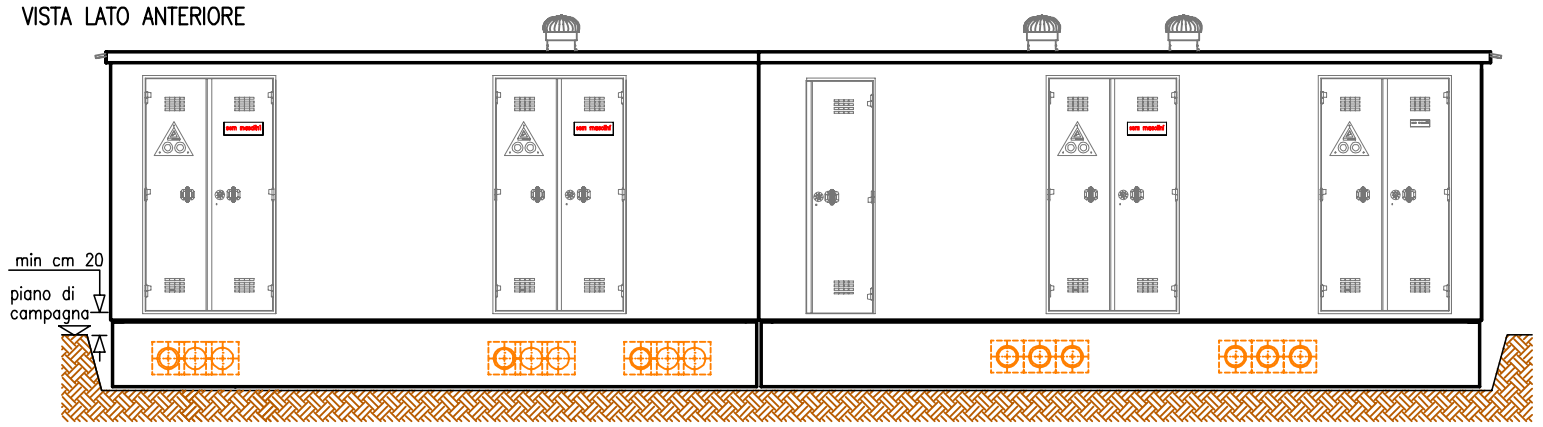
Trasformatore
La soluzione BM-DG3 è predisposta per ricevere 1 trasformatore di distribuzione MT/BT.
A richiesta il trasformatore può essere:
- in olio minerale con potenza massima fino a 800 kVA;
- trasformatore in resina, con potenza massima fino a 1000 kVA.

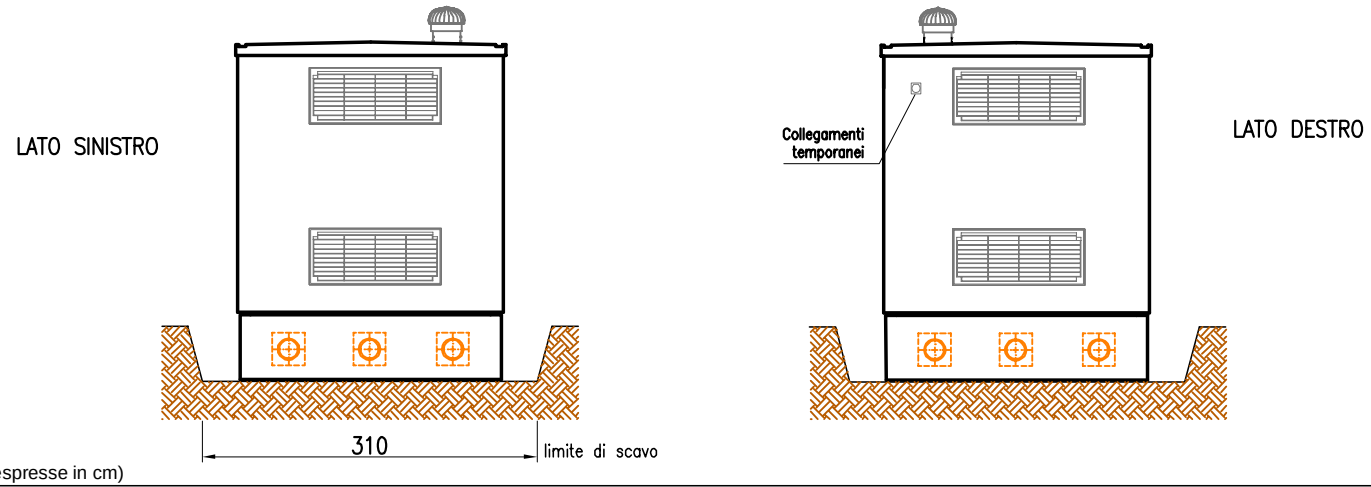
Bassa tensione
La soluzione BM-DG3 può impiegare un quadro QBT equipaggiato con:
- n° 1 interruttore generale;
- n° 2 interruttori modulari;
- gruppo misure tensione/corrente;
- circuito ausiliari e emergenza cabina.

A **completamento** della cabina vengono forniti:
- 2 porte d'accesso ai locali riservati a Ente distributore e misure lato Ente distributore, in vetroresina, conformi a specifica ENEL DS 919, complete di serrature unificate ENEL DS 988;
- 2 porte d'accesso ai locali riservati all'Utente (fronte quadri) e misure lato Utente, in acciaio zincato preverniciato complete di serrature;
- 1 porta d'accesso al locale riservato all'Utente (fronte trasformatore), in acciaio zincato preverniciato, completa di serratura tipo AREL la cui chiave è anellata con quella che blocca il ST2 della cella MT in chiuso;
- 5 griglie d'areazione in vetroresina conformi a specifica ENEL DS 927;
- 1 rete di segregazione trasformatore con grado di protezione IP20;
- impianto illuminazione locale Ente distributore con plafoniera IP43, lampada E30W e combinato da 16 A 250 V composto da interruttore bipolare, presa bipolare e fusibili;
- impianto illuminazione locale misure con plafoniera IP43, lampada E30W e combinato da 16 A 250 V composto da interruttore bipolare, presa bipolare e fusibili;
- impianto illuminazione locale Utente (fronte trasformatore) con plafoniera IP43, lampada E30W e interruttore bipolare 16 A 250 V;
- impianto illuminazione locale Utente (fronte quadri) con plafoniera IP65, lampada a fluorescenza 1x36 W + inverter avente autonomia di 90 minuti e combinato da 16 A 250 V composto da interruttore bipolare, presa bipolare e fusibili;
- impianto di messa a terra interno al locale Utente con elemento sezionabile con il locale Ente distributore;
- pulsante esterno d'emergenza;
- kit accessori antinfortunistici composto da:
  - ▫ estintore a polvere da 6 kg;
  - ▫ lampada d'emergenza ricaricabile;
  - ▫ guanti isolanti 20 kV;
  - ▫ pedana o tappeto isolante 30 kV;
  - ▫ cartello di divieto a tre simboli a specifica ENEL DS 990;
  - ▫ cartello di soccorso;
  - ▫ schema elettrico di cabina a parete.



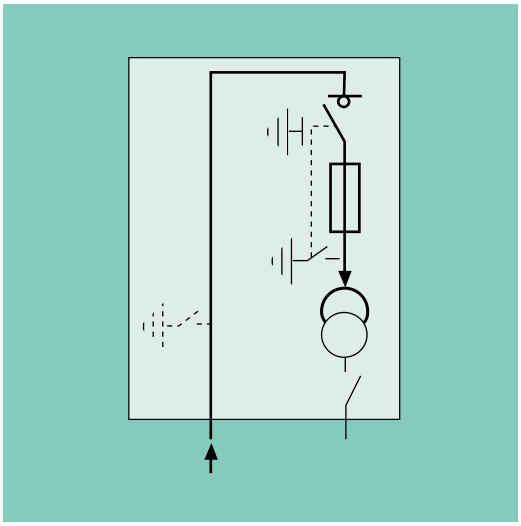






(misure espresse in cm)

gamma Cemenbox
soluzione CEM1

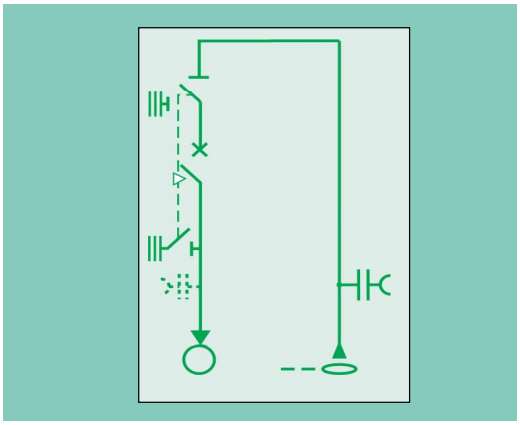


La soluzione **CEM1** è studiata per sola Utenza privata, derivazione, costituita da:
■ una struttura scatolare composta da:
- quattro pareti laterali in cemento armato vibrato;
- una vasca di fondazione in cemento armato vibrato.
L'insieme formano una struttura monolitica con continuità d'armatura tra base e pareti senza elementi di giunzione;
■ un pannello di copertura della struttura.

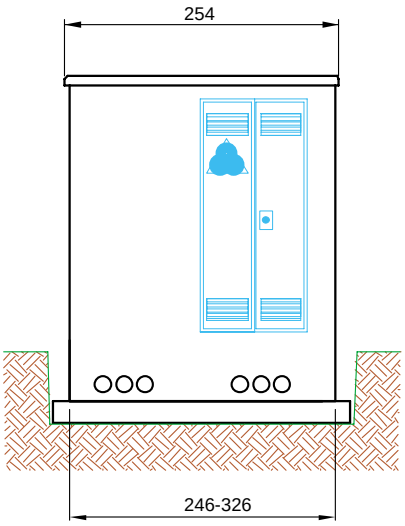
Media tensione
La soluzione CEM1 utilizza QMT compatte quale sono integrate le funzioni d'arrivo linea e protezione trasformatore.
L'apparecchiatura è fornita con accessori come da catalogo prodotto in vigore.

Trasformatore
La soluzione CEM1 è predisposta per ricevere 1 trasformatore con potenza massima 400 kVA, oppure 630 kVA in versione maggiorata.
A richiesta il trasformatore può essere:
■ in olio minerale
■ in resina;

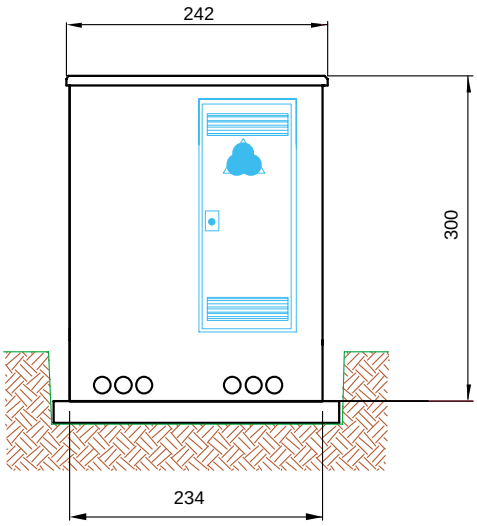
Bassa tensione
La soluzione CEM1 può impiegare un quadro QBT attaccato a parete equipaggiato con:
■ n° 1 interruttore generale;
■ n° 2 interruttori modulari;
■ gruppo misure tensione/corrente;
■ circuito ausiliari e emergenza cabina.



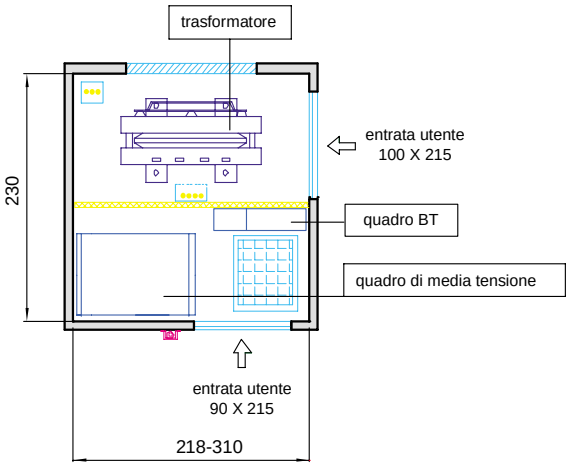
A **completamento** della cabina vengono forniti:
■ 1 porta d'accesso al locale Utente (fronte quadri) in acciaio zincato preverniciato completa di serratura;
■ 1 porta d'accesso al locale Utente (fronte trasformatore), in acciaio zincato preverniciato completa di serratura tipo AREL la cui chiave è anellata con quella che blocca il ST2 della cella MT in chiuso;
■ 2 griglie d'areazione in vetroresina conformi a specifica ENEL DS 927;
■ 1 rete di segregazione trasformatore con grado di protezione IP20;
■ impianto illuminazione locale Utente (fronte trasformatore) con plafoniera IP55, lampada E30W e interruttore bipolare 16 A 250 V;
■ impianto illuminazione locale Utente (fronte quadri) con plafoniera IP65, lampada a fluorescenza 1x36 W + inverter avente autonomia di 90 minuti e combinato da 16 A 250 V composto da interruttore bipolare, presa bipolare e fusibili;
■ impianto di messa a terra interno al locale Utente.
■ pulsante esterno d'emergenza;
■ kit accessori antinfortunistici composto da:
□ estintore a polvere da 6 kg;
□ lampada d'emergenza ricaricabile;
□ guanti isolanti 20 kV;
□ pedana o tappeto isolante 30 kV;
□ cartello di divieto a tre simboli a specifica ENEL DS 990;
□ cartello di soccorso;
□ schema elettrico di cabina a parete.



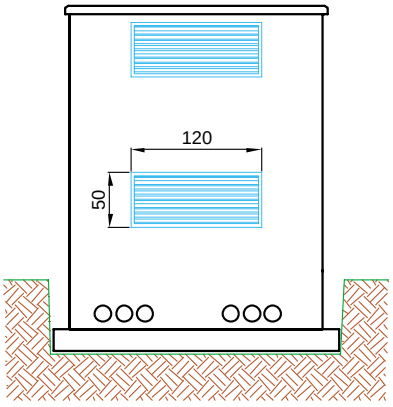
fianco destro



prospetto



pianta



retro

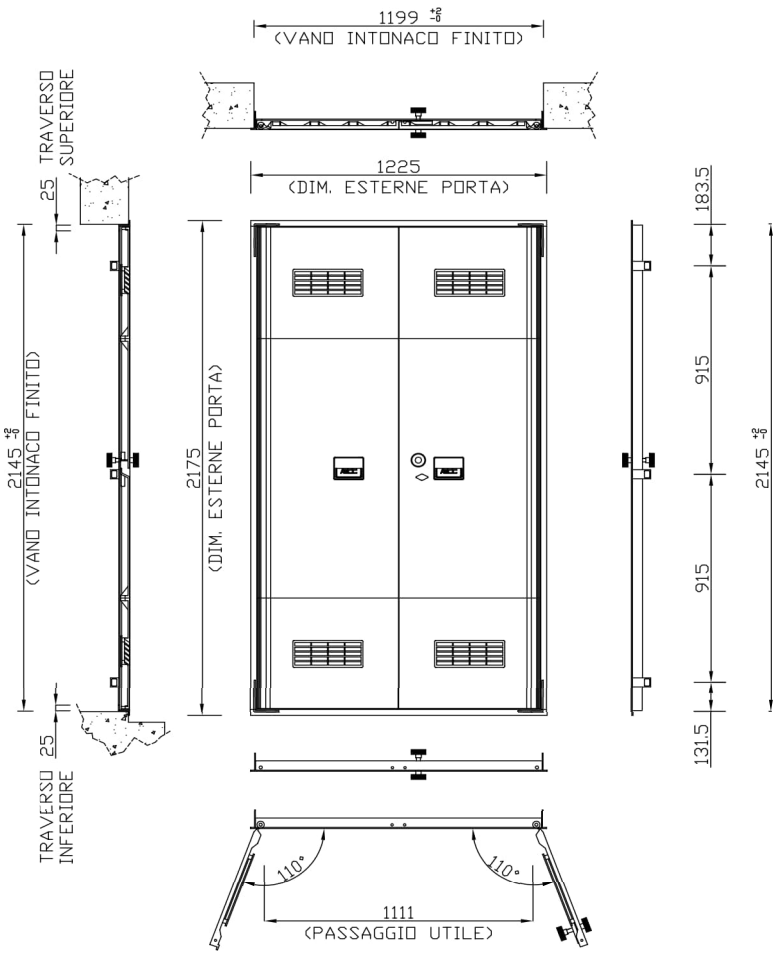
(misure espresse in cm)

PORTA A DUE ANTE IN VETRORESINA "tab. ENEL DS 919"

Le porte sono realizzate in resina poliestere rinforzata con fibra di vetro SMC Colore grigio ENEL, autoestinguente, secondo le prescrizioni ENEL DS 4974.
Hanno un grado di protezione IP 33 secondo la norma CEI-EN 60529 e IK10 secondo CEI-EN 50102.
Sono realizzate secondo la specifica tecnica ENEL DS1511-DS919.
Predisposte per il montaggio di serrature tipo ENEL DS988 con chiusura su tre punti.
Per il fissaggio alla parete, il telaio è dotato di sei piastrine per tasselli od apposite zanche.

DATI TECNICI

10200-00	base		altez.		prof.
Dimensioni esterne	1225	x	2175	x	45
Intonaco finito	1199	x	2145		
Dimensioni utili	1111	x	2095		
Apertura	110°				
Passaggio aria (cmq)	320				



OMOLOGATA ENEL

GRIGLIA DI AERAZIONE IN VETRORESINA "tab. ENEL DS 927"

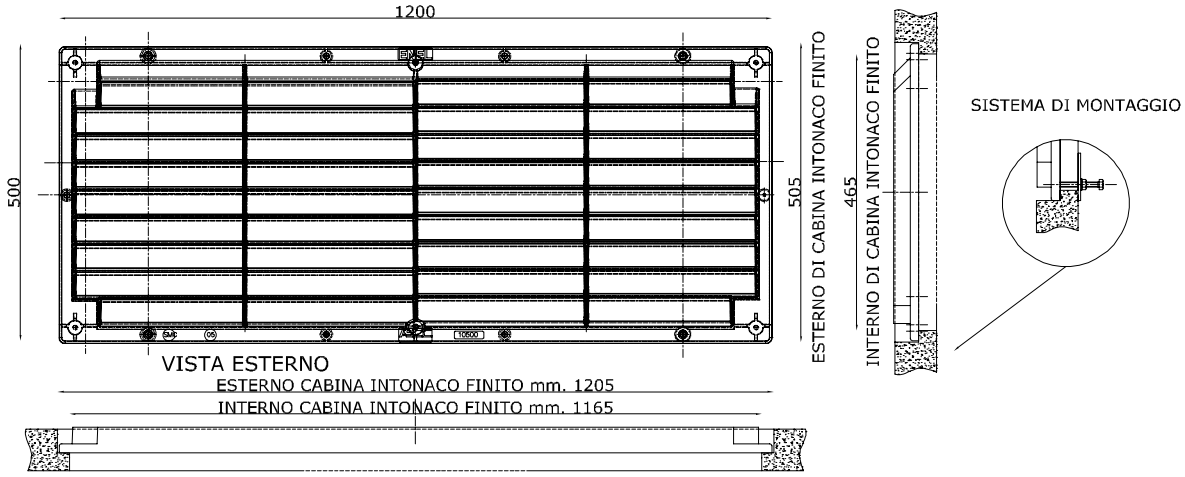
Le griglie sono realizzate in resina poliestere rinforzata con fibra di vetro (SMC) di colore grigio ENEL, autoestinguente, secondo le prescrizioni ENEL DS 4974.
Hanno un grado di protezione IP 33 secondo la norma CEI-EN 60529 ed IK10 secondo CEI-EN 50102; sono inoltre conformi alla specifica tecnica DS927.
Vengono utilizzate per l'areazione di cabine elettriche secondarie MT/BT.
Sono corredate di rete anti-insetto in acciaio inox con maglia 10x10mm. amovibile e di accessori per il fissaggio.

DATI TECNICI

10500-00	base		altez.
Dimensioni esterne	1205	x	505
Intonaco finito	1165	x	465

Superficie utile di areazione > 2800 cmq.

A richiesta possono essere fornite di colore diverso secondo RAL.



BOTOLE IN VETRORESINA - COPERTURE

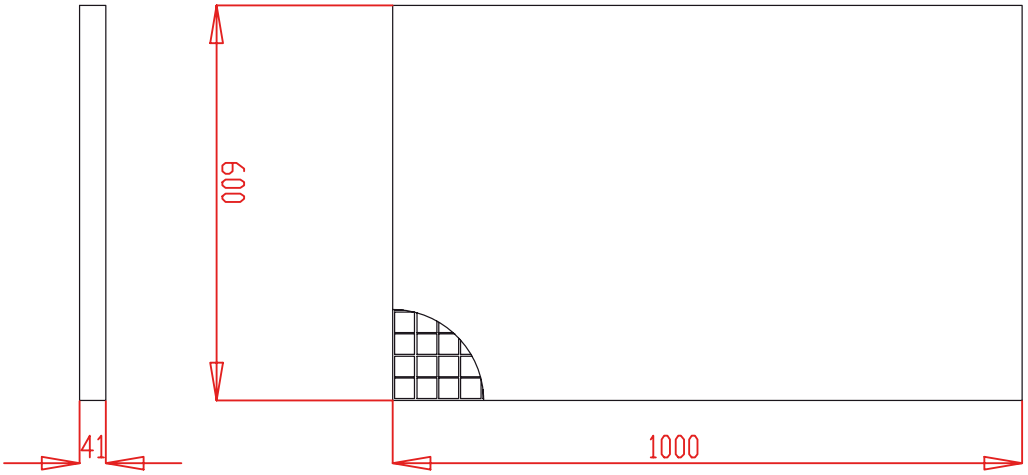
COVER PLOT

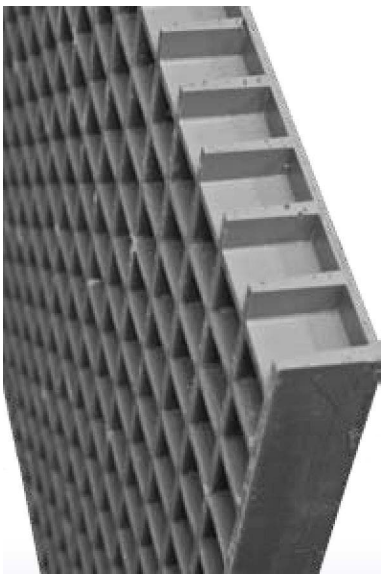
In vetroresina, removibile per l'accesso alla vasca di fondazione; maglia 38x38.
Superficie del grigliato coperta con 3 mm di laminato antisdruciolo livello R13 V10 secondo norma DIN E 51130.
Resina autoestinguente.

In fiberglass, removable for access to foundation vat; mesh 38x38.
Surface of grid covered with 3 mm antiskid roller steel level R13 – V10 according DIN E 51130 – RAL 7004.
Self-extinguishing.

DATI TECNICI / *TECHNICAL DATA*

Cod./*Code*	Disegno/*Design*	Base/*width*	Altez./*height*	Spessore/*thickness*
90000006	60010-00	1000	600	41
90000009	60017-00	600	600	41
90000013	60014-00	700	600	41
90000031	60012-00	500	380	20
90000032/1	60013-00	800	250	41-20
90000032/2	60013-01	800	250	41
90000033	60011-00	600	500	41
90000049	60015-00	700	600	28





servizi

Trasporto e movimentazione della cabina.

accessori a richiesta

- Platea di deposito della struttura, in cemento armato, provvista di opportuni cunicoli passacavo e tubi di passaggio cavi in entrata ed in uscita della platea stessa;
- porte in vetroresina in alternativa a quelle metalliche proposte come standard;
- tinteggiatura o rivestimento delle pareti esterne diverso dallo standard;
- ventilazione forzata dei locali eseguita con aspiratori elicoidali aventi grado di protezione IP44, provvisti di:
  - griglia antinfortunistica
  - serranda a gravità
  - sonda ambiente
- rete di segregazione trasformatore con grado di protezione IP20, zincopassivata e provvista di porta segregabile con serratura;
- impianti d'illuminazione diversi da quelli proposti come standard;
- avvisatore luminoso d'emergenza;
- avvisatore acustico d'emergenza.

servizi a richiesta

- Scavo per posa della vasca di fondazione o di preparazione per la platea di deposito della struttura;
- studio del progetto esecutivo dell'impianto e del relativo sistema di protezione di dove la cabina andrà a esercire in conformità alla Legge n°37/08, Norma CEI 64-8;
- impianto di rifasamento lato BT;
- messa in servizio della cabina.

requisiti di fornitura

Per procedere alla posa della cabina dovrà essere garantito a Sem Masolini srl che:

- il cantiere di posa sia accessibile ad autogru larga 2,6 m e alta 4 m, prevedendo lo spazio necessario per eventuali manovre;
- i mezzi possano arrivare sino al sito di posa e possano posizionarsi almeno con un fianco parallelo ed in adiacenza ad un lato maggiore della fondazione dello scavo;
- lo spazio aereo circostante il luogo di montaggio sia libero da qualsiasi impedimento (cavi elettrici, telefonici, ecc.) sino a una distanza di 15 m dal perimetro di posa ed in altezza;
- il cantiere sia accessibile al transito di automezzi pesanti (25 t) con rimorchio e non circolanti fuoristrada, quindi deve disporre di fondo portante e non accidentato;
- il montaggio del manufatto debba poter essere eseguito in giornata non vietata alla circolazione dei mezzi pesanti e in giornata non festiva.

Posizionamento della cabina sulla platea di deposito.

In fase di richiesta d'offerta il Cliente, può accordarsi con Sem Masolini srl per la presa in carico:

- delle opere di sbancamento del terreno adibito a luogo di posa della cabina e allo smaltimento dei materiali di risulta;
- della realizzazione dell'impianto di terra esterno compresi i pozzetti di ispezione;
- dello studio del progetto esecutivo opportunamente redatto da un professionista abilitato, come indicato dalla Legge n°37/08, nel quale compaiono i parametri di riferimento dell'impianto in cui la cabina andrà a esercire.

Il Cliente dovrà preoccuparsi:

- del rilascio, in caso d'installazione della cabina in zona sismica, della relazione geologica-geotecnica compilata da tecnico abilitato.

Duplice copia di tale documento dovrà essere inviata a Sem Masolini srl;

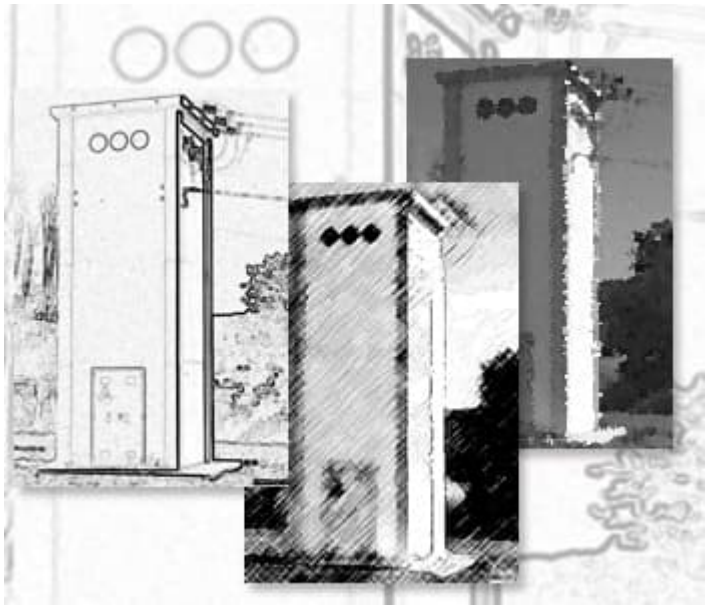
- di espletare le pratiche burocratiche presso gli uffici comunali (richiesta di concessione deposito dei documenti, ...), e presso gli uffici del Territorio (ex Genio Civile).

importante

- **È indispensabile segnalare a Sem Masolini srl, se il luogo di posa della cabina ricade sotto comune classificato sismico.**
- **La messa in opera di una cabina elettrica è soggetta a rilascio, da parte del comune di competenza, di un documento di autorizzazione definito "Concessione Edilizia" o equivalente, in ottemperanza alla normativa vigente. Copia di tale documento dovrà pervenire a Sem Masolini srl prima della consegna della cabina.**

sem masolini

www.semmasolini.it · info@semmasolini.it



Ediltevere s.r.l. - Via Senese Aretina, 135 - 52037 Sansepolcro (AR)
Cap. Soc. Euro 180.000 i.v. | REA 37295 | R.I. e P.IVA 00178400511
Società soggetta a direzione e controllo della Compagnia Generale Mobiliare srl
Tel. 0575.720355 | Fax 0575.720138 info@ediltevere.it ediltevere.it

EDILTEVERE CABINE ELETTRICHE PREFABBRICATE
sem masolini TRACI CABINE